

持证须知

一、本证根据《排污许可管理办法（试行）》及相关文件制定和发放。

二、应当在生产经营场所内方便公众监督的位置悬挂本证正本。禁止涂改、伪造本证。禁止以出租、出借、买卖或者其他非法方式转让本证。

三、本证应当包含持证单位所有纳入排污许可管理的废水和废气排放口，未载明但排放废水和废气的，属于违法行为。

四、应当严格按照本证规定的许可事项排放污染物，并严格遵守本证中的各项管理要求。配合县级以上生态环境主管部门的工作人员进行监督检查，如实反映情况并提供有关资料。

五、应当在本证有效期届满前三十个工作日内向原核发生态环境主管部门提出延续申请本证，未提出延续申请的，核发生态环境主管部门有权依法注销本证。

六、持证单位应当在基本信息、许可事项发生变更以及存在原址改扩建建设项目或者进行排污权交易后按照《排污许可管理办法（试行）》规定的时限及时申请变更本证。

七、在排污许可证有效期内，国家和地方污染物排放标准、总量控制要求或者地方人民政府依法制定的限期达标规划、重污染天气应急预案发生变化时，持证单位应及时申请变更排污许可证。

排污许可证目录

第一册	1
一、排污单位基本情况	2
二、大气污染物排放	3
（一）排放口	3
（二）有组织排放许可限值	4
（三）无组织排放许可条件	7
（四）特殊情况下许可限值	9
（五）排污单位大气排放总许可量	11
三、水污染物排放	12
（一）排放口	12
（二）排放许可限值	15
四、固体废物排放信息	18
五、工业噪声排放信息	30
六、环境管理要求	31
（一）自行监测	31
（二）环境管理台账记录	53
（三）执行（守法）报告	56
（四）信息公开	57
（五）其他控制及管理要求	57
七、许可证变更、延续记录	58
八、其他许可内容	58

九、改正规定.....	59
第二册.....	60
十、排污单位登记信息.....	61
（一）主要产品及产能.....	61
（二）主要原辅材料及燃料.....	85
（三）产排污节点、污染物及污染治理设施.....	88
（四）排污权使用和交易信息.....	98
十一、补充登记信息.....	98
十二、附图和附件.....	99

排污许可证

副本

第一册



证书编号：91350200612260049W001R

单位名称：厦门日上集团股份有限公司

注册地址：厦门市集美区杏林杏北路 30 号

行业类别：汽车零部件及配件制造，表面处理

生产经营场所地址：福建省厦门市集美区杏林杏北路 30 号

统一社会信用代码：91350200612260049W

法定代表人（主要负责人）：吴子文

技术负责人：卢美玲

固定电话：0592-6666613 移动电话：15959230771

有效期限：自 2023 年 11 月 01 日起至 2028 年 10 月 31 日止

发证机关：（公章）厦门市集美生态环境局

发证日期：2023 年 11 月 01 日

一、排污单位基本情况

表 1 排污单位基本信息表

单位名称	厦门日上集团股份有限公司	注册地址	厦门市集美区杏林杏北路 30 号
邮政编码	361022	生产经营场所地址	福建省厦门市集美区杏林杏北路 30 号
行业类别	汽车零部件及配件制造, 表面处理	投产日期	1995-08-01
生产经营场所中心经度	118° 2' 35.70"	生产经营场所中心纬度	24° 34' 44.00"
组织机构代码	/	统一社会信用代码	91350200612260049W
技术负责人	卢美玲	联系电话	15959230771
所在地是否属于大气重点控制区	否	所在地是否属于总磷控制区	否
所在地是否属于总氮控制区	是	所在地是否属于重金属污染特别排放限值实施区域	否
是否位于工业园区	否	所属工业园区名称	
是否需要改正	否	排污许可证管理类别	重点管理
主要污染物类别	☒ 废气 ☒ 废水		
主要污染物种类	☒ 颗粒物 ☒ SO ₂ ☒ NO _x ☒ VOCs ☒ 其他特征污染物（甲苯,二甲苯,氯化氢,非甲烷总烃） ☒ COD ☒ 氨氮 ☒ 其他特征污染物（五日生化需氧量, 悬浮物,总磷（以 P 计）,总锌,总锰, 石油类,pH 值,磷酸盐,阴离子表面活性剂）		
大气污染物排放形式	☒ 有组织 ☒ 无组织	废水污染物排放规律	☒ 间断排放, 排放期间流量不稳定且无规律, 但不属于冲击型排放
大气污染物排放执行标准名称	厦门市大气污染物排放标准 DB35/323-2018,挥发性有机物无组织排放控制标准 GB 37822-2019		
水污染物排放执行标准名称	污水排入城镇下水道水质标准 GB/T 31962-2015,污水综合排放标准 GB8978-1996		

二、大气污染物排放

(一) 排放口

表 2 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
1	DA001	酸雾废气排放口 01	氯化氢	118° 2' 32.71"	24° 34' 43.00"	15	0.6	常温	
2	DA002	焊接废气排放口 01	颗粒物	118° 2' 35.02"	24° 34' 42.38"	15	0.8	常温	
3	DA003	有机废气排放口 01	二甲苯, 甲苯, 颗粒物, 挥发性有机物, 二氧化硫, 氮氧化物	118° 2' 37.64"	24° 34' 42.49"	18	1.5	常温	
4	DA004	焊接废气排放口	颗粒物	118° 2' 33.72"	24° 34' 47.32"	15	0.7	常温	/
5	DA005	固化废气排放口	挥发性有机物, 氮氧化物, 颗粒物, 二氧化硫	118° 2' 38.80"	24° 34' 46.74"	15	0.8	常温	/

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标 (1)		排气筒高度 (m)	排气筒出口内径 (m) (2)	排气温度 (°C)	其他信息
				经度	纬度				
6	DA006	酸洗废气排放口	氯化氢	118° 2' 36.38"	24° 34' 47.28"	15	0.8	常温	/

(二) 有组织排放许可限值

表 3 大气污染物有组织排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格 排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
主要排放口											
1	DA003	有机废气排放口 01	二氧化硫	200mg/Nm3	2.1	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
2	DA003	有机废气排放口 01	挥发性有机物	40mg/Nm3	2.4	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
3	DA003	有机废气排放口 01	二甲苯	12mg/Nm3	0.5	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
4	DA003	有机废气排放口 01	颗粒物	30mg/Nm3	2.8	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
5	DA003	有机废气排放口 01	氮氧化物	200mg/Nm3	0.62	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
6	DA003	有机废气排放口 01	甲苯	3mg/Nm3	0.3	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
7	DA005	固化废气排放口	挥发性有机物	40mg/Nm3	2.4	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
8	DA005	固化废气排放口	二氧化硫	200mg/Nm3	2.1	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
9	DA005	固化废气排放口	颗粒物	30mg/Nm3	2.8	/	/	/	/	/	/mg/Nm3

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格 排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
10	DA005	固化废气排放口	氮氧化物		200mg/Nm3		0.62	/	/	/	/mg/Nm3
主要排放口合计			颗粒物			/	/	/	/	/	/
			SO2			0.354000	0.354000	0.354000	0.354000	0.354000	/
			NOx			1.598000	1.598000	1.598000	1.598000	1.598000	/
			VOCs			16.255000	16.255000	16.255000	16.255000	16.255000	/
一般排放口											
1	DA001	酸雾废气排放口 01	氯化氢	30mg/Nm3	0.2	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
2	DA002	焊接废气排放口 01	颗粒物	30mg/Nm3	2.8	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
3	DA004	焊接废气排放口	颗粒物	30mg/Nm3	2.8	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
4	DA006	酸洗废气排放口	氯化氢	30mg/Nm3	0.2	/	/	/	/	/	/mg/Nm3
一般排放口合计			颗粒物			/	/	/	/	/	/
			SO2			/	/	/	/	/	/
			NOx			/	/	/	/	/	/
			VOCs			/	/	/	/	/	/
全厂有组织排放总计											
全厂有组织排放总计			颗粒物			/	/	/	/	/	

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可排放速率限值 (kg/h)	许可年排放量限值 (t/a)					承诺更加严格排放浓度限值
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
			S02			0.354	0.354	0.354	0.354	0.354	
						1.598	1.598	1.598	1.598	1.598	
						16.255	16.255	16.255	16.255	16.255	

主要排放口备注信息	
一般排放口备注信息	
全厂有组织排放总计备注信息	

(三) 无组织排放许可条件

表 4 大气污染物无组织排放

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防 治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值 (t/a)					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	

序号	生产设施 编号/无 组织排放 编号	产污环节	污染物种类	主要污染防治 措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）					申请特殊时 段许可排放 量限值
					名称	浓度限值		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
1	厂界		甲苯	设置密闭 车间	厦门市大气污染物排放标准 DB35/323-2018	0.4mg/N m3		/	/	/	/	/	/mg/N m3
2	厂界		二甲苯	设置密闭 车间	厦门市大气污染物排放标准 DB35/323-2018	0.2mg/N m3		/	/	/	/	/	/mg/N m3
3	厂界		颗粒物	设置密闭 车间	厦门市大气污染物排放标准 DB35/323-2018	0.5mg/N m3		/	/	/	/	/	/mg/N m3
4	厂界		非甲烷总 烃	设置密闭 车间	厦门市大气污染物排放标准 DB35/323-2018	2.0mg/N m3		/	/	/	/	/	/mg/N m3
5	厂界		氯化氢	设置密闭 车间	厦门市大气污染物排放标准 DB35/323-2018	0.2mg/N m3		/	/	/	/	/	/mg/N m3
6	MF00 88	粉末涂料 喷涂	颗粒物	粉尘回收 系统	厦门市大气污染物排放标准 DB35/323-2018	1.0mg/N m3		/	/	/	/	/	/mg/N m3
7	MF00 43	面漆喷涂	挥发性有 机物	设置密闭 车间	厦门市大气污染物排放标准 DB35/323-2018	4.0mg/N m3	以非甲烷总烃表征挥发性有机物。	/	/	/	/	/	/mg/N m3
8	MF00 43	面漆喷涂	挥发性有 机物	设置密闭 车间	挥发性有机物无组织排放控 制标准 GB 37822-2019	30mg/Nm 3	浓度限值：系密闭设施外任意一处 的限值。	/	/	/	/	/	/mg/N m3
全厂无组织排放总计													
全厂无组织排放总计					颗粒物		/	/	/	/	/	/	/
					S02		/	/	/	/	/	/	/
					NOx		/	/	/	/	/	/	/
					VOCs		/	/	/	/	/	/	/

(四) 特殊情况下许可限值

表 5 特殊情况下大气污染物有组织排放

排放口类型	污染物种类	许可排放时段	许可排放浓度限值	许可日排放量限值 (kg/d)	许可月排放量限值 (t/m)
环境质量限期达标规划要求					
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO ₂	/	/	/	/
	NO _x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
一般排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO ₂	/	/	/	/
	NO _x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/
	SO ₂	/	/	/	/
	NO _x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/
	SO ₂	/	/	/	/
	NO _x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/
重污染天气应对要求					
主要排放口	颗粒物	/	/	/	/
	SO ₂	/	/	/	/
	NO _x	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/

一般排放口	颗粒物	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/
无组织排放	颗粒物	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/
全厂合计	颗粒物	/	/	/	/	/
	SO2	/	/	/	/	/
	NOx	/	/	/	/	/
	VOCs	/	/	/	/	/

冬季污染防治其他备注信息
其他特殊情况备注信息

注：特殊情况指环境质量限期达标规划、重污染天气应对等对排污单位有更加严格的排放控制要求的情况

（五）排污单位大气排放总量许可量

表 6 企业大气排放总量许可量

序号	污染物种类	第一年（t/a）	第二年（t/a）	第三年（t/a）	第四年（t/a）	第五年（t/a）
1	颗粒物	/	/	/	/	/
2	SO ₂	0.354	0.354	0.354	0.354	0.354
3	NO _x	1.598	1.598	1.598	1.598	1.598
4	VOCs	16.255	16.255	16.255	16.255	16.255

企业大气排放总量许可量备注信息
/

注：“全厂合计”指的是，“全厂有组织排放总计”与“全厂无组织排放总计”之和数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

三、水污染物排放

（一）排放口

表 7 废水间接排放口基本情况表

序 号	排 放 口 编 号	排 放 口 名 称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
1	DW001	生 产 废 水	118° 2' 35.70"	24° 34' 44.00"	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于	污水排放	杏林水质净化厂	氨氮(NH3-N)	/mg/L	1.5mg/L
									五日生化需氧量	/mg/L	6mg/L

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标		排放去向	排放规律	间歇排放时段	名称	受纳污水处理厂信息		
			经度	纬度					污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
9	DW002	生活污水排放口	118° 2' 29.18"	24° 34' 44.47"	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	杏林水质净化厂	pH 值	/	6-9
									悬浮物	/mg/L	10mg/L
									总磷（以P计）	/mg/L	0.3mg/L
									阴离子表面活性剂	/mg/L	0.3mg/L
									石油类	/mg/L	0.5mg/L
									化学需氧量	/mg/L	30mg/L
									总磷（以P计）	/mg/L	0.3mg/L
									化学需氧量	/mg/L	30mg/L
									氨氮（NH ₃ -N）	/mg/L	1.5mg/L
									悬浮物	/mg/L	10mg/L
									五日生化需氧量	/mg/L	6mg/L

表 8 雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	受纳水体功能目标 (3)	经度	纬度	
1	DW 00 3	雨水排放口 01	118° 2' 30.30"	24° 34' 47.28"	进入城市下水道 (再入沿海海域)	间断排放, 排放期间流量不稳定, 属于冲击型排放	下雨时段	厦门西海域	第一类	118° 1' 16.79"	24° 32' 58.16"	
2	DW 00 4	雨水排放口 02	118° 2' 30.05"	24° 34' 46.13"	进入城市下水道 (再入沿海海域)	间断排放, 排放期间流量不稳定, 属于冲击型排放	下雨时段	厦门西海域	第一类	118° 1' 20.32"	24° 32' 59.32"	
3	DW 00 5	雨水排放口 03	118° 2' 28.75"	24° 34' 44.51"	进入城市下水道 (再入沿海海域)	间断排放, 排放期间流量不稳定, 属于冲击型排放	下雨时段	厦门西海域	第一类	118° 1' 19.99"	24° 32' 58.96"	
4	DW 00 6	雨水排放口	118° 2' 38.76"	24° 34' 42.02"	进入城市下水道 (再入沿海海域)	间断排放, 排放期间流量不稳定, 属于冲击型排放	下雨时段	厦门西海域	第一类	118° 1' 19.96"	24° 32' 58.81"	

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标 (1)		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标 (4)		其他信息
			经度	纬度				名称 (2)	受纳水体功能目标 (3)	经度	纬度	
		04										
5	DW007	雨水排放口05	118° 2' 41.64"	24° 34' 44.80"	进入城市下水道的 (再入沿海海域)	间断排放, 排放期间流量不稳定, 属于冲击型排放	下雨时段	厦门西海域	第一类	118° 1' 19.88"	24° 32' 58.74"	

(二) 排放许可限值

表 9 废水污染物排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值 (t/a)				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
主要排放口									
1	DW001	生产废水排放口	悬浮物	400mg/L	/	/	/	/	/
2	DW001	生产废水排放口	氨氮(NH3-N)	45mg/L	/	/	/	/	/
3	DW001	生产废水排放口	化学需氧量	500mg/L	/	/	/	/	/
4	DW001	生产废水排放口	总锰	5.0mg/L	/	/	/	/	/

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值 (t/a)				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
5	DW001	生产废水排放口	阴离子表面活性剂	20mg/L	/	/	/	/	/
6	DW001	生产废水排放口	五日生化需氧量	300mg/L	/	/	/	/	/
7	DW001	生产废水排放口	pH 值	6-9	/	/	/	/	/
8	DW001	生产废水排放口	总 锌	5.0mg/L	/	/	/	/	/
9	DW001	生产废水排放口	磷酸盐	8mg/L	/	/	/	/	/
10	DW001	生产废水排放口	石油类	15mg/L	/	/	/	/	/
主要排放口合计		CODcr			35.422200	35.422200	35.422200	35.422200	35.422200
		氨氮			3.188000	3.188000	3.188000	3.188000	3.188000
一般排放口									
1	DW002	生活污水排放口	氨氮 (NH3-N)	/mg/L	/	/	/	/	/
2	DW002	生活污水排放口	五日生化需氧量	/mg/L	/	/	/	/	/
3	DW002	生活污水排放口	总磷 (以 P 计)	/mg/L	/	/	/	/	/
4	DW002	生活污水排放口	悬浮物	/mg/L	/	/	/	/	/
5	DW002	生活污水排放口	化学需氧量	/mg/L	/	/	/	/	/

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	许可排放浓度限值	许可年排放量限值 (t/a)				
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年
一般排放口合计			CODcr						
			氨氮						
全厂排放口总计									
全厂排放口总计					35.422200	35.422200	35.422200	35.422200	35.422200
					3.188000	3.188000	3.188000	3.188000	3.188000

主要排放口备注信息	
/	
一般排放口备注信息	
/	
全厂排放口备注信息	
/	

注：“全厂排放口总计”指的是，主要排放口合计数据、全厂总量控制指标数据两者取严。

四、固体废物排放信息

表 10 固体废物基础信息表
固体废物基础信息表

--

序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险特性	类别	物理性状	产生环节	去向	备注
1	危险废物	金属或塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、洗漆、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗漆液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不包括:铝、镁材(板)表面酸(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥,铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非磷酸系化成液化成废水处理污泥,铝材挤压加工模具碱洗(煲模)废水处理污泥,碳钢酸洗除锈废水处理污泥)	HW17 336-064-17	T/C	/	固态(固体废物, S)	公用单元污水处理	委托处置,自行贮存	/
2	危险废物	使用油漆(不包括水性漆)、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	HW12 900-252-12	T, I	/	固态(固体废物, S)	汽车零部件及配件生产轻量化乘用车轮毂生产线 01, 汽车零部件及无内胎钢圈生产线 01	委托处置,自行贮存	/
3	一般工业固废	其他一般工业固体废物	SW59	/	第 I 类工业	固态(固体废物)	汽车零部件	委托处	焊渣, 废包

	固体废物				固体废物	废物, S)	及配件生产 线轻量化乘 用车轮毂生 产线 01, 汽 车零部件及 配件生产线 无内胎钢圈 生产线 01	置, 自行 贮存	装材料等。
4	危险废物	油漆、油墨生产、配制和使用过程中产生的含颜料、油墨的废有机溶剂	HW12 264-013-12	T	/	固态 废物, S)	汽车零部件 及配件生产 线轻量化乘 用车轮毂生 产线 01, 汽 车零部件及 配件生产线 无内胎钢圈 生产线 01	委托处 置, 自行 贮存	/
5	危险废物	清洗金属零部件过程中产生的废弃煤油、柴油、汽油及其他由石油和煤炼制产生的溶剂油	HW08 900-201-08	T, I	/	液态 (高浓 度液态废物 L)	汽车零部件 及配件生产 线轻量化乘 用车轮毂生 产线 01, 汽 车零部件及 配件生产线 无内胎钢圈 生产线 01	委托处 置, 自行 贮存	/
6	危险废物	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/	HW09 900-006-09	T	/	液态 (高浓 度液态废物	汽车零部件 及配件生产	委托处 置, 自行	/

		水、烃/水混合物或乳化液						L)	线轻量化乘用车轮毂生产产线 01, 汽车零部件及无内胎钢圈生产线 01	贮存	
7	一般工业固体废物	可再生类废物	SW17	/	第 I 类工业固体废物	固态 (固态废物, S)	汽车零部件及轻量化乘用车轮毂生产产线 01, 汽车零部件及无内胎钢圈生产线 01	委托利用, 自行贮存	铁屑, 钢丝。		
8	危险废物	废活性炭	HW49 900-039-49	感染性, T	/	固态 (固态废物, S)	汽车零部件及轻量化乘用车轮毂生产产线 01, 汽车零部件及无内胎钢圈生产线 01	委托处置, 自行贮存	/		
9	危险废物	使用酸进行清洗产生的废酸液	HW34 900-300-34	C, T	/	液态 (高浓度液态废物 L)	汽车零部件及轻量化乘用车轮毂生产产线 01	委托处置, 自行贮存	/		

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

		容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）									
2	危险废物	使用油漆（不包括水性漆）、有机溶剂进行喷漆、上漆过程中产生的废物	HW12 900-252-12	T, I	/	固态（固体废物，S）	汽车零部件及配件生产轻量化乘用车轮毂生产产线 01，汽车零部件及配件生产产线无内胎钢圈生产产线 01	委托处置，自行贮存	/		
3	危险废物	油漆、油墨生产、配制和使用过程中产生的含颜料、油墨的废有机溶剂	HW12 264-013-12	T	/	固态（固体废物，S）	汽车零部件及配件生产轻量化乘用车轮毂生产产线 01，汽车零部件及配件生产产线无内胎钢圈生产产线 01	委托处置，自行贮存	/		
4	危险废物	清洗金属零部件过程中产生的废弃煤	HW08 900-201-08	T, I	/	液态（高浓度液态废物 L）	汽车零部件及配件生产	委托处置，自行贮存	/		

		油、柴油、汽油及其他由石油和煤炼制生产的溶剂油					线轻量化乘用车轮毂生产产线01, 汽车零部件及配内胎钢圈生产产线 01		
5	危险废物	使用切削油或切削液进行机械加工过程中产生的油/水、烃/水混合物或乳化液	HW09 900-006-09	T	/	液态(高浓度 液态废物 L)	汽车零部件及配内胎钢圈生产产线01, 汽车零部件及配内胎钢圈生产产线 01	委托处置, 自行贮存	/
6	危险废物	废活性炭	HW49 900-039-49	感染性, T	/	固态(固态废物, S)	汽车零部件及配内胎钢圈生产产线01, 汽车零部件及配内胎钢圈生产产线 01	委托处置, 自行贮存	/
7	危险废物	生产、研究、开发、教学、环境监测(监测)活动中, 化学和	HW49 900-047-49	T/C/I/R	/	液态(高浓度 液态废物 L)	公用单元污水处理	委托处置, 自行贮存	/

8	危险废物	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49 900-041-49	T/In	/	固态(固体废物, S)	汽车零部件及配件生产轻量化乘用车轮毂生产产线01, 汽车零部件及配件	委托处置, 自行贮存	/
		生物实验室(不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室)产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液, 含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液, 废酸、废碱, 具有危险特性的残留样品, 以及沾染上述物质的一次性实验用品(不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品)、包装实验室废物(不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器)、过滤吸附介质等							

体废物				固体废物	物, S)	及配件生产 线轻量化乘 用车轮毂生 产线 01, 汽车 零部件及配 件生产产线无 内胎钢圈生 产线 01	行贮存	
污染防控技术要求								
采用库房、包装工具(罐、桶、包装袋等)贮存一般工业固体废物, 贮存过程应满足相应防渗漏、防雨淋、防扬尘等环境保护要求; 危险废物和生活垃圾不得进入一般工业固体废物贮存场及填埋场; 不相容的一般工业固体废物应设置不同的分区进行贮存和填埋作业; 焚烧处置设施的炉渣与飞灰应分别收集、贮存和运输; 贮存场、填埋场应设置清晰、完整的一般工业固体废物标志牌等。 排污单位生产运营期间一般工业固体废物自行贮存/利用/处置设施的环境管理和相关设施运行维护要求还应符合 GB 15562.2、GB 18599、GB 30485 和 HJ 2035 等相关标准规范要求。								
固体废物类别					危险废物			
自行贮存和自行利用/处置设施基本信息								
设施名称		1 号盐酸槽		设施编号		TS002		
设施类型		自行贮存设施		位置		经度 118° 2' 36.13" 纬度 24°34'47.14"		
是否符合相关标准要求 (贮存设施填报)		是		自行利用/处置方式 (处置设施填报)				
自行贮存/利用/处置能力		40	单位	t	面积 (贮存设施填报 m2)		80	
自行贮存/利用/处置固体废物基本信息								
序号	固体废物类别	固体废物名称	代码	危险性	类别	物理性状	产生环节	去向
1	危险废物	使用酸进行清洗产生的废酸液	HW34 900-300-34	C, T	/	液态(高浓度 液态废物 L)	汽车零部件 及配件生产 线轻量化乘 用车轮毂生 产线 01, 汽车	委托处置, 自行贮存

污染防控技术要求	
包装容器应达到相应的强度要求并完好无损，禁止混合贮存性质不相容而未经安全性处置的危险废物；危险废物容器和包装物以及危险废物贮存设施、场所应按规定设置危险废物识别标志；仓库式贮存设施应分开存放不相容危险废物，按危险废物的种类和特性进行分区贮存，采用防腐、防渗地面和裙脚，设置防止泄露物质扩散至外环境的拦截、导流、收集设施；贮存堆场要防风、防雨、防晒。排污单位生产运营期间危险废物自行贮存设施的环境管理和相关设施运行维护还应符合 GB 15562.2、GB 18484、GB 18597、GB 30485、HJ 2025 和 HJ 2042 等相关标准规范要求。	

委托贮存/利用/处置环节污染防控技术要求：

委托有资质单位处置危险废物，落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规要求，对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求；转移危险废物按照国家有关规定填写、运行危险废物转移联单等。排污单位委托他人运输、利用、处置一般工业固体废物的，应落实《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律法规要求，对受托方的主体资格和技术能力进行核实，依法签订书面合同，在合同中约定污染防治要求等。

五、工业噪声排放信息

表 12 工业噪声排放信息表

产噪单元编号	产噪单元名称	主要产噪设施及数量		主要噪声污染防治设施及数量
CZ0001	生产车间	其他/3 台		其他/1 套
		冲压设备/2 台		
排放标准名称及编号	生产时段			
	昼间		夜间	
工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348—2008	06:00-22:00			22:00-次日 06:00
工业噪声排放许可管理要求				
厂界噪声点位名称	厂界外声环境功能区类别		工业噪声许可排放限值 dB(A)	

		昼间	夜间		
		等效声级	等效声级	频发噪声最大声级	偶发噪声最大声级
厂区东侧	2	60	50	60	65
厂区西侧	4	70	55	65	70
厂区北侧	2	60	50	60	65
厂区南侧	2	60	50	60	65
厂界噪声点位名称	监测指标	监测技术	自动监测是否应联网	手工监测频次	
厂区东侧	等效声级	手工	否	1次/季	
厂区南侧	等效声级	手工	否	1次/季	
厂区北侧	等效声级	手工	否	1次/季	
厂区西侧	等效声级	手工	否	1次/季	
其他信息					

六、环境管理要求

（一）自行监测

表 13 自行监测及记录表

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
1	废气	DA001	酸雾废气排放口 01	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量, 烟道截面积	氯化氢	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/年	环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法 HJ 549-2016 代替 HJ 549-2009, 固定污染源废气 氯化氢的测定 硝酸银容量法 HJ 548-2016 代替 HJ 548-2009, 环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法 (暂行) HJ 549—2009, 固定污染源排气中氯化氢的测定 硫氰化汞分光光度法 HJ/T 27-1999	
2	废气	DA002	焊接废气排放口 01	烟气流速, 烟气温度, 烟气含湿量	颗粒物	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996, 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				量, 烟气量, 烟道截面积									15432-1995, 锅炉烟尘测试方法 GB5468	
3	废气	DA003	有机废气排放口 01	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含水量	氮氧化物	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/季	固定污染源废气氮氧化物的测定 定电位电解法 HJ 693-2014, 固定污染源废气 氮氧化物的测定 非分散红外吸收法 HJ 692-2014, 固定污染源排气 氮氧化物的测定 酸碱滴定法 HJ 675-2013 代替 GB/T 13906-1992, 固定污染源排气中氮氧化物的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ/T 43-1999, 固定污染源排气中氮氧化物的测定 紫外	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点位置名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
													分光光度法 HJ/T 42-1999, 环境空气 氮氧化物 (一氧化氮和二氧化氮) 的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法 HJ 479-2009	
4	废气	DA003	有机废气排放口 01	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量	二氧化硫	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/季	固定污染源排气中二氧化硫的测定 碘量法 HJ/T 56-2000, 固定污染源废气 二氧化硫的测定 非分散红外吸收法 HJ 629-2011, 固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ/T 57-2000, 固定污染源排气中二氧化硫的测定 定电位电解法 HJ 57-2017, 环境空气 二氧化硫的测定 甲醛吸收-副	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
													玫瑰苯胺分光光度法 HJ 482-2009, 环境空气 二氧化硫的测定 四氯汞盐吸收-副玫瑰苯胺分光光度法 HJ 483-2009	
5	废气	DA003	有机废气排放口 01	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量	甲苯	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/季	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ 583-2010 代替 GB/T 14677-93	
6	废气	DA003	有机废气排放口 01	烟气流速, 烟气温度,	二甲苯	手工					非连续采样至少 3 个	1 次/季	环境空气 苯系物的测定 固体吸附/热脱附-气相色谱法 HJ 583-2010 代替 GB/T 14677-93	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				烟气压力, 烟气含湿量										
7	废气	DA003	有机废气排放口 01	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力, 烟气含湿量	挥发性有机物	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/月	固定污染源排气中非甲烷总烃的测定 气相色谱法 HJ/T 38-1999	以非甲烷总烃表征
8	废气	DA003	有机废气排放口 01	烟气流速, 烟气温度, 烟气压力	颗粒物	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996, 环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法 GB/T	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				力, 烟气含湿量							15432-1995, 锅炉烟尘测试方法 GB5468		15432-1995, 锅炉烟尘测试方法 GB5468	
9	废气	DA004	焊接废气排放口	烟气流量, 烟气温度, 烟气含湿量, 烟气量	颗粒物	手工					非连续采样至少3个	1次/年	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	/
10	废气	DA005	固化废气排放口	烟气量, 烟气流量, 烟道截面积, 烟气温度,	氮氧化物	手工					非连续采样至少3个	1次/季	固定污染源废气氮氧化物的测定非分散红外吸收法 HJ 692-2014	/

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				烟气含湿量										
11	废气	DA005	固化废气排放口	烟气量, 烟气流速, 烟道截面积, 烟气温度, 烟气含湿量	二氧化硫	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中二氧化硫的测定 电位电解法 HJ 57-2017	/
12	废气	DA005	固化废气排放口	烟气量, 烟气流速, 烟道截面积, 烟气	挥发性有机物	手工					非连续采样 至少3个	1次/月	《固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气相色谱法》 (HJ 38-2017)	以“非甲烷总烃”表征挥发性有机物“。

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
				温度, 烟气含湿量										
13	废气	DA005	固化废气排放口	烟气量, 烟气流速, 烟道截面积, 烟气温度, 烟气含湿量	颗粒物	手工					非连续采样 至少3个	1次/季	固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法 GB/T 16157-1996	/
14	废气	DA006	酸洗废气排放口	烟气流速, 烟气温度, 烟道	氯化氢	手工					非连续采样 至少3个	1次/年	环境空气和废气氯化氢的测定 离子色谱法 HJ 549-2016 代替 HJ 549-2009	/

序号	污染源 类别/监 测类别	排放口 编号/监 测点 位	排放口 名称/监 测点 位名称	监测内 容	污染物名称	监测设施	自动 监测 是否 联网	自动监测仪 器名称	自动监测 设施安装 位置	自动监测 设施是否 符合安 装、运行、 维护等管 理要求	手工监测采样 方法及个数	手工监测 频次	手工测定方法	其他信息
				截面 积, 烟气 含湿 量, 烟 气量										
15	废气	MF00 43		风 向, 温 度, 湿 度, 气 压, 风 速	挥发性有机 物	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/年	《环境空气 总 烃、甲烷和非甲烷 总烃的测定 直接 进样—气相色谱 法》(HJ 604-2017)	以非甲 烷总烃 表征
16	废气	MF00 88		温 度, 湿 度, 气 压, 风 速, 风 向	颗粒物	手工					非连续采样 至少 3 个	1 次/年	环境空气 总悬浮 颗粒物的测定 重 量法 (HJ 1263—2022)	

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
17	废气	厂界		温度, 湿度, 气压, 风速, 风向	挥发性有机物	手工					非连续采样至少3个	1次/半年	环境空气 总烃、甲烷、非甲烷总烃的测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	以非甲烷总烃表征
18	废水	DW001	生产废水排放口	流量	pH值	自动	是	pH在线监测系统	/	是	混合采样至少3个混样	4次/日	水质 pH 值的测定 电极法 (HJ 1147-2020)	自动监测设施不能正常运行期间, 按要求将手工监测数据向生态环境部报送, 每天不少于4次, 间隔不超过6小时。

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
19	废水	DW001	生产废水排放口	流量	悬浮物	手工					混合采样 至少3个混合样	1次/月	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	
20	废水	DW001	生产废水排放口	流量	五日生化需氧量	手工					混合采样 至少3个混合样	1次/月	水质 五日生化需氧量 (BOD5) 的测定 稀释与接种法 HJ505-2009, 水质 生化需氧量 (BOD) 的测定 微生物传感器快速测定法 HJ/T 86-2002	
21	废水	DW001	生产废水排放口	流量	化学需氧量	自动	是	COD 在线监测系统	/	是	混合采样 至少3个混合样	4次/日	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007, 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017, 高氯废水 化学需氧量的测定 碘化钾碱性高锰酸钾法 HJ/T 132-2003, 高氯废水 化学需氧量的测定 氯气校正法 HJ/T	自动监测设施不能正常运行期间, 按要求将手工监测数据向生态环境主管部门报送, 每天不少于4次, 间隔

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
													70-2001	不超过6小时。
22	废水	DW001	生产废水排放口	流量	阴离子表面活性剂	手工					混合采样至少3个混样	1次/月	阴离子表面活性剂分析方法 亚甲基蓝分光光度法 (GB7494-87)	
23	废水	DW001	生产废水排放口	流量	总锌	手工					混合采样至少3个混样	1次/季	水质 锌的测定 双硫腙分光光度法 GB/T 7472-1987, 水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法 GB 7475-87	/
24	废水	DW001	生产废水排放口	流量	总锰	手工					混合采样至少3个混样	1次/季	《水质 铁、锰的测定 火焰原子吸收分光光度法》(GB 11911-89)等	/
25	废水	DW001	生产废水排放口	流量	氨氮 (NH ₃ -N)	自动	是	氨氮在线监测系统	/	是	混合采样至少3个混样	4次/日	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	自动监测设施不能正常运行期间, 按要求将手工监

序号	污染源 类别/监 测类别	排放口 编号/监 测点 位	排放口 名称/监 测点 位名称	监测内 容	污染物名称	监测设施	自动 监测 是否 联网	自动监测仪 器名称	自动监测 设施安装 位置	自动监测 设施是否 符合安 装、运行、 维护等管 理要求	手工监测采样 方法及个数	手工监测 频次	手工测定方法	其他信息
														测数据 向区生 态环境 局报送， 每天不 少于4 次，间隔 不超过6 小时。
26	废水	DW001	生产 废水 排放 口	流量	磷酸盐	手工					混合采样 至少3个混 合样	1次/月	水质 磷酸盐和总 磷的测定 连续流 动-钼酸铵分光光 度法 HJ 670-2013	
27	废水	DW001	生产 废水 排放 口	流量	石油类	手工					混合采样 至少3个混 合样	1次/月	水质 石油类和动 植物油的测定 红 外光度法 GB/T 16488-1996	
28	废水	DW001	生产 废水 排放 口	流量	流量	自动	是	流量计	/	是	混合采样 至少3个混 合样	4次/日	超声波法	自动监 测设施 不能正 常运行 期间，按 要求将 手工监 测数据 向区生

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
														态环境局报送，每天不少于4次，间隔不超过6小时
29	废水	DW002	生活污水排放口	无	悬浮物									
30	废水	DW002	生活污水排放口	无	五日生化需氧量									
31	废水	DW002	生活污水排放口	无	化学需氧量									
32	废水	DW002	生活污水排放口	无	氨氮(NH ₃ -N)									
33	废水	DW002	生活污水排放口	无	总磷(以P计)									

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点位置名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
34	废水	DW003	雨水排放口 01	流量	悬浮物	手工					混合采样至少 3 个混合样	1 次/日	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	排放口有流动水排放时开展监测，排放期间按日监测。如监测一年无异常情况，每季度第一次有流动水排放时开展按日监测
35	废水	DW003	雨水排放口 01	流量	化学需氧量	手工					混合采样至少 3 个混合样	1 次/日	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007, 水质化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017, 高氯废水 化学需氧	排放口有流动水排放时开展监测，排放期间按日监测。如监测。

序号	污染源 类别/监 测类别	排放口 编号/监 测点 位	排放口 名称/ 监测点 位名称	监测内 容	污染物名称	监测设施	自动 监测 是否 联网	自动监测仪 器名称	自动监测 设施安装 位置	自动监测 设施是否 符合安 装、运行、 维护等管 理要求	手工监测采样 方法及个数	手工监测 频次	手工测定方法	其他信息
													量的测定 氯气校 正法 HJ/T 70-2001	测一年 无异常 情况,每 季度第 一次有 流动水 排放时 开展按 日监测
36	废水	DW00 4	雨水 排放 口 02	流量	悬浮物	手工					混合采样 至少 3 个混 合样	1 次/日	水质 悬浮物的测 定 重量法 GB 11901-1989	排放口 有流动 水排放 时开展 监测,排 放期间 按日监 测。如监 测一年 无异常 情况,每 季度第 一次有 流动水 排放时 开展按 日监测

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点位置名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
37	废水	DW004	雨水排放口 02	流量	化学需氧量	手工					混合采样至少3个混合样	1次/日	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007, 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017, 高氯废水 化学需氧量的测定 碘化钾碱性高锰酸钾法 HJ/T 132-2003, 高氯废水 化学需氧量的测定 氯气校正法 HJ/T 70-2001	排放口有流动水排放时开展监测, 排放期间按日监测。如监测一年无异常情况, 每季度第一次有流动水排放时开展按日监测
38	废水	DW005	雨水排放口 03	流量	悬浮物	手工					混合采样至少3个混合样	1次/日	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	排放口有流动水排放时开展监测, 排放期间按日监测。如监测一年

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
														无异常情况,每季度第一次有流动水排放时开展按日监测
39	废水	DW005	雨水排放口 03	流量	化学需氧量	手工					混合采样至少3个混合样	1次/日	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007,水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017,高氯废水 化学需氧量的测定 碘化钾碱性高锰酸钾法 HJ/T 132-2003,高氯废水 化学需氧量的测定 氯气校正法 HJ/T 70-2001	排放口有流动水排放时开展监测,排放期间按日监测。如监测一年无异常情况,每季度第一次有流动水排放时开展按日监测

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点位置名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安全、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
40	废水	DW006	雨水排放口 04	流量	悬浮物	手工					混合采样至少 3 个混合样	1 次/日	水质 悬浮物的测定 重量法 GB 11901-1989	排放口有流动水排放时开展监测, 排放期间按日监测。如监测一年无异常情况, 每季度第一次有流动水排放时开展按日监测
41	废水	DW006	雨水排放口 04	流量	化学需氧量	手工					混合采样至少 3 个混合样	1 次/日	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007, 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017, 高氯废水 化学需氧量的测定 碘化钾	排放口有流动水排放时开展监测, 排放期间按日监测。如监测一年

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安装位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
													碱性高锰酸钾法 HJ/T 132-2003, 高氯废水 化学需 氧量的测定 氯气 校正法 HJ/T 70-2001	无异常 情况,每 季度第 一次有 流动水 排放时 开展按 日监测
42	废水	DW007	雨水排放口 05	流量	悬浮物	手工					混合采样 至少 3 个混 合样	1 次/日	水质 悬浮物的测 定 重量法 GB 11901-1989	排放口 有流动 水排放 时开展 监测,排 放期间 按日监 测。如监 测一年 无异常 情况,每 季度第 一次有 流动水 排放时 开展按 日监测

序号	污染源类别/监测类别	排放口编号/监测点位置	排放口名称/监测点名称	监测内容	污染物名称	监测设施	自动监测是否联网	自动监测仪器名称	自动监测设施安置位置	自动监测设施是否符合安装、运行、维护等管理要求	手工监测采样方法及个数	手工监测频次	手工测定方法	其他信息
43	废水	DW007	雨水排放口 05	流量	化学需氧量	手工					混合采样至少 3 个混合样	1 次/日	水质 化学需氧量的测定 快速消解分光光度法 HJ/T 399-2007, 水质化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017, 高氯废水 化学需氧量的测定 碘化钾碱性高锰酸钾法 HJ/T 132-2003, 高氯废水 化学需氧量的测定 氯气校正法 HJ/T 70-2001	排放口有流动水排放时开展监测, 排放期间按日监测。如监测一年无异常情况, 每季度第一次有流动水排放时开展按日监测

监测质量保证与质量控制要求:

根据自行监测方案及开展状况, 梳理全过程监测质控要求, 建立自行监测质量保证与质量控制体系。质量体系应包括对以下内容的具体描述: 监测机构, 人员, 出具监测数据所需仪器设备, 监测辅助设施和实验室环境, 监测方法技术能力论证, 监测活动质量控制与质量保证等。委托其他有资质的检测机构代其开展自行监测的, 排污单位不用建立监测质量体系, 但应对检测机构的资质进行确认。

监测数据记录、整理、存档要求:

排污单位应做好与监测相关的监测记录, 按照规定进行保存, 并依据相关法规向社会公开监测结果。

(二) 环境管理台账记录

表 14 环境管理台账记录表

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
1	基本信息	排污单位名称、生产经营场所地址、行业类别、法定代表人、统一社会信用代码、环保投资情况、环评审批意见文号、排污许可证编号等。	对于未发生变化的基本信息，按年记录，1 次/a；对于发生变化的基本信息，在发生变化时记录。	电子台账+纸质台账	保存期限不少于 5 年。
2	监测记录信息	建立污染治理设施运行管理监测记录，记录、台账的形式和质量控制参照 HJ/T 373、HJ 819 等相关要求执行。记录内容参见技术规范附表 B.11 至 B.12。	按照自行监测要求的频次进行记录。	电子台账+纸质台账	保存期限不少于 5 年。
3	其他环境管理信息	记录无组织废气污染治理措施运行、维护、管理相关的信息。排污单位在特殊时段应记录管理要求、执行情况（包括特殊时段生产设施运行管理信息和污染治理设施运行管理信息）。	采取无组织废气污染控制措施的信息记录频次原则上不低于 1 次/d。重污染天气应对期间等特殊时段的台账记录频次原则上与正常生产记录频次一致，涉及特殊时段停产的排污单位或生产工序，该期间原则上仅	电子台账+纸质台账	保存期限不少于 5 年。

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
			对起始和结束当天进行 1 次记录,地方生态环境主管部门有特殊要求的,从其规定。		
4	生产设施运行管理信息	定期记录生产运行状况,并留档保存,记录内容主要包括: 生产运行情况包括生产设施、公用单元和全厂运行情况,重点记录排污许可证中相关信息的实际情况及与污染物治理、排放相关的主要运行参数。 正常工况各生产单元主要生产设施的累计生产时间,生产实际负荷,主要产品产量,原辅材料及燃料使用情况等数据。 生产负荷指记录时间内实际产量除以同一时间内设计产能,记录时间内的设计产能按排污许可证载明的年产能及年运行时间进行折算。产品产量指各生产单元产品或半成品产量。 产品产量指生产单元产品产量。 原材料、燃料使用情况指种类、名称、用量、有毒有害元素成分及占比。 生产设施运行管理信息应记录产品、原辅料及燃料信息。其中,生产设施信息按天记录,原辅料及燃料成分信息按批次记录。	a) 正常工况: 1) 运行状态:按照各生产单元生产班制记录,每班记录 1 次。 2) 生产负荷:按照各生产单元生产班制记录,每班记录 1 次。 3) 产品产量:按照各生产单元生产班制记录,每班记录 1 次。 4) 原辅料:按照各生产单元生产班制记录,每班记录 1 次。 5) 燃料:每班记录 1 次。 b) 异常情况:	电子台账+纸质台账	保存期限不少于 5 年。

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
			按照异常情况记录, 1 次/异常情况期。		
5	污染防治设施运行管理信息	a) 正常情况: 污染防治设施运行信息应按照设施类别分别记录设施的运行相关参数和维护记录。 1) 有组织废气治理设施记录运行时间、运行参数等。 2) 无组织废气排放控制记录措施执行情况。 3) 废水处理设施包括预处理设施、生化处理设施、深度处理设施及回用设施四部分, 分别记录每日进水量、出水水量、药剂名称及使用量、投放频次、电耗、污泥产生量及污泥处理处置去向等。 4) 固体废物污染防治设施记录污泥产生量及含水率、处理方式、处理后污泥量及含水率、厂内暂存量、综合利用量、自行处置量、委托转移量、委托单位等信息。 b) 异常情况: 污染治理设施异常信息按工况记录, 每工况期记录一次, 内容应记录起止时段设施名称、编号、非正常起始时刻、非正常恢复时刻、污染物排放量、排放浓度、事件原因、是否报告、应对措施等。	a) 正常情况: 污染防治设施运行状况: 按照污染治理设施管理单位班制记录, 每班记录 1 次。 无组织废气污染治理措施运行、维护、管理相关的信息记录频次原则上不低于 1 次/d。 b) 异常情况: 按照异常情况记录, 1 次/异常情况期。	电子台账+纸质台账	保存期限不少于 5 年。
6	其他环境管理信息	公司建立危险废物环境管理台账记录, 符合《危险废物产生单位管理计划制定指南》等标准及管理文件的相关要求。	每批次记录一次。	电子台账+纸质台账	保存期限不少于 5 年。
7	其他环境管理信息	固体废物产生信息/固体废物的产生、贮存、利用、处置数量和利用、处置方式等信息/固体废物的出厂以及转移信息	按年填写/按月填写/按批次填写	电子台账+纸质台账	保存期限不少于 5 年。
8	其他环境管理信息	工业噪声: 1. 监测时段内非正常工况情形、事件原因、是否报告、应对措施等; 2. 监测时段内工业噪声排放值超标情况, 包括超标原因、是否报告、应对措施等;	每发生一次记录一次	电子台账+纸质台账	保存期限不少于 5 年。

序号	类别	记录内容	记录频次	记录形式	其他信息
		3.噪声污染防治设施维修和更换情况记录内容包括维修、更换时间，维修、更换内容。			

(三) 执行（守法）报告

表 15 执行（守法）报告信息表

序号	上报频次	主要内容	上报截止时间	其他信息
1	季报	污染物实际排放浓度和排放量、合规判定分析、超标排放或污染防治设施异常情况说明等内容；各月度生产小时数、主要产品及其产量、主要燃料及其消耗量、新水用量及废水排放量、主要污染物排放量等信息。	第一季度：04-15；第二季度：07-15；第三季度：10-15	对于持证时间超过一个季度的，报告周期为一个季度（自然季度）；对于持证时间不足一个季度的，该报告周期内可不提交季度执行报告，排污许可证执行情况纳入下一季度执行报告。
2	年报	a) 排污单位基本情况；b) 污染防治设施运行情况；c) 自行监测执行情况；d) 环境管理台账执行情况；e) 实际排放情况及合规判定分析；f) 信息公开情况；g) 排污单位内部环境管理体系建设与运行情况；h) 其他排污许可证规定的内容执行情况；i) 其他需要说明的问题；j) 结论；k) 附图附件。	01-31	对于持证时间超过三个月的年度，报告周期为一个自然年；对于持证时间不足三个月的年度，当年可不提交年度执行报告，排污许可证执行情况纳入下一年度执行报告。

(四) 信息公开

表 16 信息公开表

序号	公开方式	时间节点	公开内容	其他信息
1	(1) 全国排污许可证管理信息平台；(2) 其他便于公众知晓的方式。	按照《排污许可证管理条例》《排污许可管理办法（试行）》《企业环境信息披露管理办法》等的规定执行。	(1) 排污单位基本信息；(2) 污染物排放信息，包括污染物排放种类、排放浓度和排放量，以及污染防治设施的建设运行情况、排污许可证执行报告、自行监测数据等；其中，水污染物排入市政排水管网的，还应当包括污水接入市政排水管网位置、排放方式等信息)。(3) 其他应当公开的环境信息等。	按照《排污许可证管理条例》《排污许可管理办法（试行）》《企业环境信息披露管理办法》等的规定执行，涉及国家秘密、商业秘密或个人隐私的，依法可以不公开。法律法规另有规定的从其规定。

(五) 其他控制及管理要求

	大气环境管理要求
/	
	水环境管理要求
/	
	土壤污染防治要求
1. 严格控制有毒有害物质排放，并按年度向生态环境主管部门报告排放情况；2. 建立土壤污染隐患排查制度，保证持续有效防止有毒有害物质渗漏、流失、扬散；3. 制定、实施自行监测方案，并将监测数据报生态环境主管部门（可通过全国排污许可证管理信息平台或全国污染源监测信息管理与共享系统等途径报送）。	
	固体废物污染环境防治要求

1. 记录固体废物产生、贮存、利用、处置的种类及数量(含委托利用处置和自行利用处置); 2. 属于一般工业固体废物的,其贮存场、处置场应符合 GB18599 的相关要求; 采用库房、包装容器贮存的, 应满足相应的防尘、防水、防漏环境保护要求; 3. 属于危险废物的, 其贮存应符合 GB18597 的相关要求, 并委托具有危险废物经营许可证的单位进行利用处置或按照 GB18484 等相关标准及技术规范要求自行利用处置; 危险废物应按照规定严格执行危险废物转移联单制度。
其他控制及管理要求
/

七、许可证变更、延续记录

表 17 许可证变更、延续记录表

重新申请/变更/延续时间	内容/事由	重新申请/变更/延续前证书编号
重新申请, 2023-11-01	增加水污染因子: 总锌、总锰: 依照 2023-10-1 起实施的《排污许可证申请与核发技术规范 工业噪声》(HJ 1301—2023) 重新填报噪声内容。	91350200612260049W001R
重新申请, 2022-07-19	扩建新环评一百万只轻量化乘用车轮毂生产线项目, 排放量增加	91350200612260049W001R
变更, 2021-04-01	排放标准更新成 18 年的新地标	91350200612260049W001R

注: 1. 在排污许可证有效期内, 排污单位的名称、注册地址、法定代表人或者实际负责人等基本信息或排污口位置、排放去向、排放浓度、排放量等许可事项发生变化的, 以及进行新改扩建项目, 应提出变更申请。

2. 国家或地方污染物排放标准等发生变化时, 核发机关应主动通知排污单位进行变更, 排污单位在接到通知后二十日内申请变更。

八、其他许可内容

九、改正规定

表 18 改正规定

序号	整改问题	整改措施	整改时限	整改计划	是否完成整改
1	废水监测指标（流量、pH 值、化学需氧量、氨氮、磷酸盐）未采取自动监测。	尚未进行自动监测的改为自动监测。	2019-08-31 至 2020-08-30		是

排污许可证

副本

第二册



证书编号：91350200612260049W001R

单位名称：厦门日上集团股份有限公司

注册地址：厦门市集美区杏林杏北路 30 号

行业类别：汽车零部件及配件制造，表面处理

生产经营场所地址：福建省厦门市集美区杏林杏北路 30 号

统一社会信用代码：91350200612260049W

法定代表人（主要负责人）：吴子文

技术负责人：卢美玲

固定电话：0592-6666613 移动电话：15959230771

有效期限：自 2023 年 11 月 01 日起至 2028 年 10 月 31 日止

发证机关：（公章）厦门市集美生态环境局



发证日期：2023 年 11 月 01 日

十、排污单位登记信息

(一) 主要产品及产能

表 19 主要产品及产能信息表

表 19-1 主要产品及产能信息补充表

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
1	公用单元	供电系统	公用单元	供电系统	变压器	MF0050	变压器容量	kVA	0			
2	公用单元	供水系统	公用单元	供水系统	纯水生产与供应设施	MF0004	生产能力	m ³ /h	/			
3	公用单元	污水处理	公用单元	污水处理系统	全厂生产废水处理设施	MF0054	设计处理能力	m ³ /h	20	/	/	/
					生活污水处理设施	MF0055	化粪池体积	m ³	50	/	/	
4	汽车零部件及配件生产线	轻量化乘用车轮毂生产线 01	轮辐	清洗辐板	清洗辐板设备	MF0059	体积	m ³	2	/	/	/
			轮辋	对焊	闪光对焊机	MF0060	额定输出电流	A	400	/	/	/

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值				
			组立	焊接			额定功率	KW	800	/			
					闪光对焊机	MF0061	额定输出电流	A	400	/		/	
							额定功率	KW	800	/			
					轮辐轮辋自动焊接机	MF0063	额定功率	KW	40	/		/	
							额定输出电流	A	20	/			
					轮辐轮辋自动焊接机	MF0064	额定输出电流	A	20	/		/	
							额定功率	KW	40	/			
					轮辐轮辋自动焊接机	MF0065	额定输出电流	A	20	/		/	
							额定功率	KW	40	/			
					轮辐轮辋自动焊接机	MF0066	额定功率	KW	40	/		/	
							额定输出电流	A	20	/			
					轮辐轮辋自动焊接机	MF0067	额定输出电流	A	20	/		/	
							额定功率	KW	40	/			
					轮辐轮辋自动焊接机	MF0068	额定功率	KW	40	/		/	
							额定输出电流	A	20	/			

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
							流						
							额定输出电	A	20	/		/	
							流						
							额定功率	KW	40	/		/	
												/	
												/	
												/	
							槽体容积	m3	3.3	/		/	
							槽体容积	m3	3.3	/		/	
							槽体容积	m3	3.3	/		/	
							槽体容积	m3	3.3	/		/	
							槽体容积	m3	3.3	/		/	
							槽体容积	m3	3.3	/		/	
							槽体容积	m3	3.3	/		/	
							槽体容积	m3	3.3	/		/	
							槽体容积	m3	115	/		/	
							槽体容积	m3	5.2	/		/	
							槽体容积	m3	3.3	/		/	
							槽体容积	m3	18.7	/		/	
							槽体容积	m3	5.2	/		/	
							槽体容积	m3	5.2	/		/	

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值				
			理										
			转化膜处理	无铬钝化	钝化槽	MF0082	槽体容积	m3	37	/	/	/	/
			涂装	电泳底漆	UF液清洗槽	MF0084	槽体容积	m3	3.3	/	/	/	/
					电泳槽	MF0083	槽体容积	m3	24.5	/	/	/	
					沥干室	MF0087	体积	m3	95.2	/	/	/	
					清洗槽	MF0085	槽体容积	m3	3.3	/	/	/	
					清洗槽	MF0086	槽体容积	m3	3.3	/	/	/	
			涂装	粉末涂料喷涂	喷粉室	MF0088	体积	m3	216	/	/	/	/
			涂装	粉末涂料固化	涂装（固化）烤炉	MF0089	体积	m3	452.4	/	/	/	/
			热洁炉脱漆	热洁炉脱漆	热洁炉	MF0090	体积	m3	25.4	/	/	/	/
			冲压	冲压生产线	闭式压力机	MF0094	吨位	t	21.45	/	/	/	/
					滚压机	MF0100	吨位	t	3	/	/	/	
					滚压机	MF0101	吨位	t	5	/	/	/	
					开式固定台压力机	MF0096	吨位	t	13.5	/	/	/	

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
					开式压力机	MF0095	吨位	t	17	/	/	
					框架液压机	MF0091	吨位	t	21	/	/	
					框架液压机	MF0092	吨位	t	32	/	/	
					框架液压机	MF0093	吨位	t	21	/	/	
					框架液压机	MF0097	吨位	t	32	/	/	
					框架液压机	MF0098	吨位	t	18	/	/	
					框架液压机	MF0106	吨位	t	32	/	/	
					四柱液压机	MF0099	吨位	t	14.5	/	/	
					四柱液压机	MF0102	吨位	t	27.5	/	/	
					四柱液压机	MF0103	吨位	t	48.5	/	/	
					四柱液压机	MF0104	吨位	t	14.5	/	/	
					四柱液压机	MF0105	吨位	t	27.5	/	/	

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值				
			冲压	卷圆	板材轮辋卷圆机	MF0107	吨位	t	4	/	/	/	
					板材轮辋卷圆机	MF0108	吨位	t	4	/	/		
				刨渣	刨渣机	MF0109	吨位	t	4	/	/	/	
					刨渣机	MF0110	吨位	t	4	/	/		
				端切	端切机	MF0111	吨位	t	3	/	/	/	
					端切机	MF0112	吨位	t	3	/	/		
			冲压	滚型	平板轮辋滚型机	MF0113	吨位	t	11	/	/	/	
					平板轮辋滚型机	MF0114	吨位	t	20	/	/		
					平板轮辋滚型机	MF0115	吨位	t	8	/	/		
					平板轮辋滚型机	MF0116	吨位	t	11	/	/		
					平板轮辋滚型机	MF0117	吨位	t	20	/	/		
					平板轮辋滚型机	MF0118	吨位	t	8	/	/		
					气密性检验机	MF0119	吨位	t	1	/	/		

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
			冲压	冲孔	轮辋压平冲孔机	MF0120	吨	t	5	/	/	/
					轮辋压平冲孔机	MF0121	吨	t	1.5	/	/	
					轮辋压平冲孔机	MF0122	吨	t	1.5	/	/	
					轮辋压平冲孔机	MF0123	吨	t	1.5	/	/	
					轮辋压平冲孔机	MF0124	吨	t	5	/	/	
					湿式清洗设施	MF0125	清洗模面积	m2/d	120	/	/	
			冲压	气密性检验	气密性检验机	MF0126	吨位	t	2.5	/	/	/
					全自动车 轮动平衡 与跳动度 检测试验 机	MF0127	吨位	t	1	/	/	/
					全自动车 轮动平衡 与跳动度 检测试验 机	MF0128	吨位	t	1	/	/	

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值				
5	汽车零部件及配件生产线	无内胎钢圈生产线01	冲压	冲孔	全自动车 轮动平衡 与跳动度 检测试验机	MF0129	吨位	t	3	/			
					碱液吸收 装置	MF0131							
					旋流喷淋 塔+除雾 塔+等离 子电解 +UV 光解 装置	MF0130							
					旋流式洗 漆塔	MF0132							
					机械压力 机	MF0005	设备吨位	t	160				
					机械压力 机	MF0006	设备吨位	t	160				
					机械压力 机	MF0007	设备吨位	t	200				
					机械压力 机	MF0008	设备吨位	t	200				
					冲压生产 线	MF0009	压力机台数	台	18				

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
							设备总吨位	t	420				
							最大吨位	t	110				
							功率因数	--	0.94				
							额定功率	kw	1.5-50				
							负载持续率	--	100				
							额定输出电流	A	100-1000				
							功率因数	--	0.94				
							负载持续率	--	100				
							额定输出电流	A	100-1000				
							额定功率	kw	1.5-50				
							负载持续率	--	100				
							额定输出电流	A	100-1000				

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值				
						埋弧焊机	MF0013	功率因数	--	0.94			
								额定功率	kw	11.5-50			
								负载持续率	--	100			
								额定输出电流	A	100-1000			
								功率因数	--	10.94			
								额定功率	kw	1.5-50			
								负载持续率	--	100			
								额定输出电流	A	100-1000			
						埋弧焊机	MF0014	功率因数	--	0.94			
								额定功率	kw	1.5-50			
								额定输出电流	A	100-1000			
								功率因数	--	0.94			
								额定功率	kw	1.5-50			
								额定输出电流	A	100-1000			
								功率因数	--	0.94			
								额定功率	kw	1.5-50			
	埋弧焊机	MF0015	额定功率	kw	1.5-50								
			额定输出电流	A	100-1000								
			功率因数	--	0.94								
			额定功率	kw	1.5-50								

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息		
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息				
							负载持续率	--	100					
							功率因数	--	0.94					
							额定功率	kw	1.5-50					
							负载持续率	--	100					
							额定输出电流	A	100-1000					
							功率因数	--	0.94					
						MF0017	额定功率	kw	1.5-50					
							负载持续率	--	100					
							功率因数	--	0.94					
							额定输出电流	A	100-1000					
							负载持续率	--	100					
							功率因数	--	0.94					
	MF0018	负载持续率	--	100										
		功率因数	--	0.94										

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数			其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值			
							额定输出电流	A	100-1000			
							额定功率	kw	1.5-50			
							功率因数	--	0.94			
							额定输出电流	A	100-1000			
							负载持续率	--	100			
							额定功率	kw	1.5-50			
					埋弧焊机	MF0019	额定功率	kw	1.5-50			
							额定输出电流	A	100-1000			
							负载持续率	--	100			
							功率因数	--	0.94			
					埋弧焊机	MF0020	额定功率	kw	1.5-50			
							额定输出电流	A	100-1000			
							负载持续率	--	100			
					埋弧焊机	MF0021	功率因数	--	0.94			
							额定功率	kw	1.5-50			
							额定输出电流	A	100-1000			

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
							负载持续率	--	100				
							功率因数	--	0.94				
							功率因数	--	0.94				
							负载持续率	--	80				
							额定功率	kW	825				
							额定输出电流	A	0-3000				
							额定功率	kW	825				
							额定输出电流	A	0-3000				
							功率因数	--	0.94				
							负载持续率	--	80				
							额定功率	kW	825				
							额定输出电流	A	0-3000				

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息							
							参数名称	计量单位	设计值											
							负载持续率	--	80											
							功率因数	--	0.94											
							额定功率	kW	825											
							负载持续率	--	80											
							额定输出电流	A	0-3000											
							功率因数	--	0.94											
							预处理	化学预处理	表调槽	MF0032	排风量	m3/h	/							
											连续排水量	m3/h	/							
											间歇排水量	m3/次	0.2							
											槽体容积	m3	1							
											间歇排水次数	次/a	1							
											槽体容积	m3	6							
									清洗槽	MF0027										

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
							排风量	m3/h	/				
							间歇排水次数	次/a	/				
							连续排水量	m3/h	1.5				
							间歇排水量	m3/次	/				
							间歇排水次数	次/a	/				
							间歇排水量	m3/次	/				
			清洗槽		MF0030		排风量	m3/h	/				
							连续排水量	m3/h	0.2				
							槽体容积	m3	10.5				
							间歇排水量	m3/次	/				
							槽体容积	m3	10.5				
							连续排水量	m3/h	0.2				
			清洗槽		MF0031		排风量	m3/h	/				
							连续排水量	m3/h	0.2				
							槽体容积	m3	10.5				

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息	
							参数名称	计量单位	设计值					
							间歇排水次数	次/a	/					
							排风量	m3/h	/					
							间歇排水量	m3/次	/					
							连续排水量	m3/h	0.2					
							槽体容积	m3	10.5					
							间歇排水次数	次/a	/					
					排风量	m3/h	/							
					排风量	m3/h	/							
					槽体容积	m3	10.5							
					间歇排水次数	次/a	/							
					间歇排水量	m3/次	/							
					连续排水量	m3/h	0.2							

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值				
					清洗槽	MF0035	间歇排水次数	次/a	/				
							排风量	m3/h	/				
							槽体容积	m3	10.5				
							间歇排水量	m3/次	/				
							连续排水量	m3/h	0.2				
							间歇排水次数	次/a	/				
					清洗槽	MF0036	槽体容积	m3	10.5		纯水洗		
							间歇排水量	m3/次	/				
							连续排水量	m3/h	0.2				
							排风量	m3/h	/				
							排风量	m3/h	200000				
							间歇排水量	m3/次	10				
					酸洗槽	MF0026	间歇排水次数	次/a	/				
							排风量	m3/h	/				
							槽体容积	m3	10.5				
							间歇排水量	m3/次	/				
							连续排水量	m3/h	0.2				
							排风量	m3/h	/				

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							槽体容积	m ³	50			
							连续排水量	m ³ /h	/			
							间歇排水次数	次/a	/			
							槽体容积	m ³	8.5			
							间歇排水次数	次/a	1			
							排风量	m ³ /h	/			
			脱脂槽	MF0029			连续排水量	m ³ /h	/			
							间歇排水量	m ³ /次	0.28			
							排风量	m ³ /h	/			
							槽体容积	m ³	/			
							间歇排水量	m ³ /次	/			
							连续排水量	m ³ /h	/			
			预脱脂槽	MF0028			槽体容积	m ³	/			
							间歇排水量	m ³ /次	/			
							连续排水量	m ³ /h	/			
							排风量	m ³ /h	/			
							槽体容积	m ³	/			
							间歇排水量	m ³ /次	/			

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值				
							间歇排水次数	次/a	/				
							间歇排水量	m ³ /次	/				
							连续排水量	m ³ /h	/				
							间歇排水次数	次/a	/				
							槽体容积	m ³	3				
							间歇排水量	m ³ /次	/				
							间歇排水次数	次/a	/				
							连续排水量	m ³ /h	/				
							排风量	m ³ /h	/				
							槽体容积	m ³	3				
							间歇排水次数	次/a	/				
							连续排水量	m ³ /h	/				
							间歇排水次数	次/a	/				
							连续排水量	m ³ /h	/				

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							间歇排水量	m ³ /次	/			
							排风量	m ³ /h	/			
							槽体容积	m ³	3			
							间歇排水量	m ³ /次	1			
							排风量	m ³ /h	1800			
							连续排水量	m ³ /h	/			
			电泳槽	MF0037			间歇排水次数	次/a	4			
							槽体容积	m ³	12			
							间歇排水量	m ³ /次	/			
							排风量	m ³ /h	/			
							连续排水量	m ³ /h	/			
							间歇排水次数	次/a	/			
			电泳漆贮槽	MF0038			间歇排水量	m ³ /次	/			
							排风量	m ³ /h	/			
							连续排水量	m ³ /h	/			
							间歇排水次数	次/a	/			

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值				
						MF0042	槽体容积	m3	/		纯水洗		
							排风量	m3/h	/				
							间歇排水量	m3/次	/				
							间歇排水次数	次/a	/				
							连续排水量	m3/h	1				
							槽体容积	m3	1				
			涂装	色（面）漆喷涂	人工喷漆室	MF0043	排风量	m3/h	48000				
							送风量	m3/h	48000				
							设备室体尺寸（L×B）	m×m	011*4.8				
							断面风速	m/s	0				
							出口排风量	m3/h	0				
							烘干室有效体积	m3	247.86				

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息		
							进口排风量	m3/h	0			
							烘干室温度	℃	180			
							烘干废气排放量	m3/h	2838			
							烘干室有效体积	m3	247.86			
							出口排风量	m3/h	0			
							烘干废气排放量	m3/h	2838			
			涂装	色(面)漆烘干	间接热风烘干室	MF0045	进口排风量	m3/h	0			
							烘干室温度	℃	170			
							连续排水量	m3/h	/			
							间歇排水量	m3/次	0.17			
							间歇排水次数	次/a	1			
							排风量	m3/h	/			
			转化膜处理	无镍磷化	磷化槽	MF0046						

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值	其他设施参数信息			
			转化膜处理	无铬钝化	钝化槽	MF0047	槽体容积	m ³	5				
							间歇排水次数	次/a	1				
							槽体容积	m ³	7.5				
							间歇排水量	m ³ /次	0.17				
							排风量	m ³ /h	0				
							连续排水量	m ³ /h	0				
			预处理	机械预处理	打磨室	MF0049	排风量	m ³ /h	0				
							设备室体尺寸 (L×B)	m×m	5×8				
					抛光室	MF0048	排风量	m ³ /h	0				
							设备室体尺寸	m×m	5×8				
			其他	其他工艺	碱液吸收装置	MF0056							
					水喷淋+水雾去除+活性炭	MF0058							

序号	生产线类型	生产线编号	主要生产单元名称	主要工艺名称	生产设施名称	生产设施编号	设施参数				其他设施参数信息	其他设施信息	其他工艺信息
							参数名称	计量单位	设计值				
					吸附+催化燃烧装置								
					水喷淋除尘装置								
					6	公用单元	化学品贮存	公用单元	化学品仓库	化学品仓库	MF0001	仓库面积	m2
贮存量（气体）	m3	/											
贮存量（液体）	t	10											
7	公用单元	固体废物	公用单元	固体废物污染治理设施	生活垃圾暂存场所	MF0053	贮存面积	m2	/				
					贮存能力		t	/					
					危险废物暂存仓库	MF0052	贮存面积	m2	120				
					贮存能力		t	90					
					一般固废暂存仓库（场地）	MF0051	贮存能力	t	50				
					贮存面积		m2	100					

(二) 主要原辅材料及燃料

表 20 主要原辅材料及燃料信息表

序 号	生 产 线 类 型	生 产 线 编 号	主 要 生 产 单 元	主 要 工 艺 名 称	种 类	名 称	年最大使用量	近三年使用量			计 量 单 位	有毒有害成分	有毒有害成分占比 (%)	其他信息
								第一年	第二年	第三年				
原料及辅料														
1	汽车 零部 件及 配件 生产 线	无内 胎钢 圈生 产线 01	焊接	弧焊	辅料	焊接 材料- 焊剂	160	158	160	150	t			
					辅料	焊接 材料- 焊丝	100	98	98	96	t			
					辅料	焊接 材料- 焊条	100	99	99	98	t			
2	汽车 零部 件及 配件 生产 线	轻量化 用车 轮毂 生产 线 01	轮辐	清洗 辐板	辅料	液 压 油	5	/	/	/	t			
					原料	低 碳 钢(钢 卷)	10500	/	/	/	t			
3	汽车 零部 件及 配件	无内 胎钢 圈生 产线	涂装	电泳 底漆	原料	环 氧 电 泳 漆	100	98	95	99	t	挥发性 有机物	0.1	挥发性有 机物以非 甲烷总烃 表征

	件及 配件 生产 线	用车 轮毂 生产 线 01		喷涂																
6	汽车 零部 件及 配件 生产 线	无内 胎钢 圈生 产线 01	预处 理	化学 预处 理	辅料	表调 剂	0.16	0.16	0.15	0.16	t									
					辅料	盐酸	120	120	118	119	t									
					辅料	酸碱 盐类 材料- 脱脂 剂	6	3	3.2	3.1	t									
					辅料	钝化 剂	6	6	6	5.9	t									
7	汽车 零部 件及 配件 生产 线	无内 胎钢 圈生 产线 01	冲压	冲压 生产 线	辅料	磷化 液	7	7	6.9	7	t									
					辅料	切削 液	21	20	19.8	20.1	t									
8	汽车 零部 件及 配件 生产 线	无内 胎钢 圈生 产线 01	冲压	冲压 生产 线	原料	金属 板材- 钢材 板材 定尺	50000	36980	41710	42570	t									

	线																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

（三）产排污节点、污染物及污染治理设施

表 21 废气产排污节点、污染物及污染治理设施信息表

序	产污设施	产污设施	对应产污	排放形式	污染治理设施	有组织	有组织	排放口	其他信息
---	------	------	------	------	--------	-----	-----	-----	------

						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称（5）	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
1	MF0026	酸洗槽	化学预处 理	氯化氢	有组织	TA001	碱液吸收	是		DA001	酸雾废 气排放 口 01	是	一般排 放口	
2	MF0010	埋弧焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA002	水喷淋除尘	否		DA002	焊接废 气排放 口 01	是	一般排 放口	
3	MF0011	埋弧焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA002	水喷淋除尘	否		DA002	焊接废 气排放 口 01	是	一般排 放口	
4	MF0012	埋弧焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA002	水喷淋除尘	否		DA002	焊接废 气排放 口 01	是	一般排 放口	
5	MF0013	埋弧焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA002	水喷淋除尘	否		DA002	焊接废 气排放 口 01	是	一般排 放口	
6	MF0014	埋弧焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA002	水喷淋除尘	否		DA002	焊接废 气排放 口 01	是	一般排 放口	
7	MF0015	埋弧焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA002	水喷淋除尘	否		DA002	焊接废 气排放 口 01	是	一般排 放口	
8	MF0016	埋弧焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA002	水喷淋除尘	否		DA002	焊接废 气排放 口 01	是	一般排 放口	

序号	产污设施 编号	产污设施 名称 (1)	对应产污 环节名称 (2)	污染物种 类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织 排放口 编号 (6)	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求 (7)	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称 (5)	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
9	MF0017	埋弧焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA002	除尘	否		DA002	焊接废 气排放 口 01	是	一般排 放口	
10	MF0018	埋弧焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA002	水喷淋除尘	否		DA002	焊接废 气排放 口 01	是	一般排 放口	
11	MF0019	埋弧焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA002	水喷淋除尘	否		DA002	焊接废 气排放 口 01	是	一般排 放口	
12	MF0088	喷粉室	粉末涂料 喷涂	颗粒物	无组织	TA005	粉尘回收系统	是	/					/
13	MF0043	人工喷漆 室	面漆喷涂	二甲苯	有组织	TA003	水喷淋+水雾去除 +活性炭吸附+催 化燃烧	是		DA003	有机废 气排放 口 01	是	主要排 放口	
			面漆喷涂	挥发性有 机物	有组织	TA003	水喷淋+水雾去除 +活性炭吸附+催 化燃烧	是		DA003	有机废 气排放 口 01	是	主要排 放口	挥发性 有机物 以非甲 烷总烃 表征
			面漆喷涂	颗粒物	有组织	TA003	水喷淋 水雾去除 活性炭吸附 催化 燃烧	是		DA003	有机废 气排放 口 01	是	主要排 放口	

序号	产污设施 编号	产污设施 名称 (1)	对应产污 环节名称 (2)	污染物种 类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织 排放口 编号 (6)	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求 (7)	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称 (5)	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
			面漆喷涂	甲苯	有组织	TA003	水喷淋 水雾去除 活性炭吸附 催化 燃烧	是		DA003	有机废 气排放 口 01	是	主要排 放口	
14	MF0020	埋弧焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA002	水喷淋除尘	否		DA002	焊接废 气排放 口 01	是	一般排 放口	
15	MF0021	埋弧焊机	弧焊	颗粒物	有组织	TA002	水喷淋除尘	否		DA002	焊接废 气排放 口 01	是	一般排 放口	
16	MF0022	闪光对焊 机	闪光对焊	颗粒物	有组织	TA002	水喷淋除尘	否		DA002	焊接废 气排放 口 01	是	一般排 放口	
17	MF0023	闪光对焊 机	闪光对焊	颗粒物	有组织	TA002	水喷淋除尘	否		DA002	焊接废 气排放 口 01	是	一般排 放口	
18	MF0024	闪光对焊 机	闪光对焊	颗粒物	有组织	TA002	水喷淋除尘	否		DA002	焊接废 气排放 口 01	是	一般排 放口	
19	MF0025	闪光对焊 机	闪光对焊	颗粒物	有组织	TA002	水喷淋除尘	否		DA002	焊接废 气排放 口 01	是	一般排 放口	
20	MF0044	间接热风 烘干室	电泳漆烘 干设施	二甲苯	有组织	TA003	水喷淋+水雾去除 +活性炭吸附+催	是		DA003	有机废 气排放	是	主要排 放口	

序 号	产污设施 编号	产污设施 名称 (1)	对应产污 环节名称 (2)	污染物种 类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织 排放口 编号 (6)	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求 (7)	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称 (5)	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
							化燃烧				口 01			
		电泳漆烘 干设施	挥发性有 机物	有组织	有组织	TA003	水喷淋+水雾去除 +活性炭吸附+催 化燃烧	是		DA003	有机废 气排放 口 01	是	主要排 放口	挥发性 有机物 以非甲 烷总烃 表征
		电泳漆烘 干设施	氮氧化物	有组织	有组织	TA003	水喷淋+水雾去除 +活性炭吸附+催 化燃烧	是		DA003	有机废 气排放 口 01	是	主要排 放口	
		电泳漆烘 干设施	二氧化硫	有组织	有组织	TA003	水喷淋+水雾去除 +活性炭吸附+催 化燃烧	是		DA003	有机废 气排放 口 01	是	主要排 放口	
		电泳漆烘 干设施	甲苯	有组织	有组织	TA003	水喷淋+水雾去除 +活性炭吸附+催 化燃烧	是		DA003	有机废 气排放 口 01	是	主要排 放口	
		面漆烘干 设施	二甲苯	有组织	有组织	TA003	水喷淋+水雾去除 +活性炭吸附+催 化燃烧	是		DA003	有机废 气排放 口 01	是	主要排 放口	
21	MF0045	间接热风 烘干室	挥发性有 机物	有组织	有组织	TA003	水喷淋+水雾去除 +活性炭吸附+催 化燃烧	是		DA003	有机废 气排放 口 01	是	主要排 放口	挥发性 有机物 以非甲 烷总烃 表征

序号	产污设施 编号	产污设施 名称 (1)	对应产污 环节名称 (2)	污染物种 类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织 排放口 编号 (6)	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求 (7)	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称 (5)	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
			面漆烘干 设施	氮氧化物	有组织	TA003	水喷淋+水雾去除 +活性炭吸附+催 化燃烧	是		DA003	有机废 气排放 口 01	是	主要排 放口	
			面漆烘干 设施	二氧化硫	有组织	TA003	水喷淋+水雾去除 +活性炭吸附+催 化燃烧	是		DA003	有机废 气排放 口 01	是	主要排 放口	
			面漆烘干	甲苯	有组织	TA003	水喷淋 水雾去除 活性炭吸附 催化 燃烧	是		DA003	有机废 气排放 口 01	是	主要排 放口	
22	MF0070	四枪焊	焊接	颗粒物	有组织	TA006	旋流式洗涤塔	是	/	DA004	焊接废 气排放 口	是	一般排 放口	/
23	MF0062	内圆单枪 焊机	焊接	颗粒物	有组织	TA006	旋流式洗涤塔	是	/	DA004	焊接废 气排放 口	是	一般排 放口	/
24	MF0065	轮辐轮辋 自动焊接 机	焊接	颗粒物	有组织	TA006	旋流式洗涤塔	是	/	DA004	焊接废 气排放 口	是	一般排 放口	/
25	MF0067	轮辐轮辋 自动焊接 机	焊接	颗粒物	有组织	TA006	旋流式洗涤塔	是	/	DA004	焊接废 气排放 口	是	一般排 放口	/
26	MF0064	轮辐轮辋 自动焊接	焊接	颗粒物	有组织	TA006	旋流式洗涤塔	是	/	DA004	焊接废 气排放 口	是	一般排 放口	/

序号	产污设施 编号	产污设施 名称 (1)	对应产污 环节名称 (2)	污染物种 类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织 排放口 编号 (6)	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求 (7)	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称 (5)	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
		机									口			
27	MF0068	轮辐轮辋 自动焊接 机	焊接	颗粒物	有组织	TA006	旋流式洗涤塔	是	/	DA004	焊接废 气排放 口	是	一般排 放口	/
28	MF0069	轮辐轮辋 自动焊接 机	焊接	颗粒物	有组织	TA006	旋流式洗涤塔	是	/	DA004	焊接废 气排放 口	否	一般排 放口	/
29	MF0066	轮辐轮辋 自动焊接 机	焊接	颗粒物	有组织	TA006	旋流式洗涤塔	是	/	DA004	焊接废 气排放 口	是	一般排 放口	/
30	MF0063	轮辐轮辋 自动焊接 机	焊接	颗粒物	有组织	TA006	旋流式洗涤塔	是	/	DA004	焊接废 气排放 口	是	一般排 放口	/
31	MF0089	涂装 (固 化) 烤炉	固化	挥发性有 机物	有组织	TA007	“旋流喷淋塔+除 雾塔+等离子电解 +UV 光解” 设施	是	/	DA005	固化废 气排放 口	是	主要排 放口	以“非 甲烷总 烃”表 征“挥 发性有 机物”。
			燃烧加热	二氧化硫	有组织	TA007	“旋流喷淋塔+除 雾塔+等离子电解 +UV 光解” 设施	是	/	DA005	固化废 气排放 口	是	主要排 放口	/

序号	产污设施 编号	产污设施 名称 (1)	对应产污 环节名称 (2)	污染物种 类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织 排放口 编号 (6)	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求 (7)	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称 (5)	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
32	MF0087	沥干室	燃烧加热	氮氧化物	有组织	TA007	“旋流喷淋塔+除雾塔+等离子电解+UV 光解”设施	是	/	DA005	固化废气排放口	是	主要排放口	/
			燃烧加热	颗粒物	有组织	TA007	“旋流喷淋塔+除雾塔+等离子电解+UV 光解”设施	是	/	DA005	固化废气排放口	是	主要排放口	/
			电泳漆固化	挥发性有机 物	有组织	TA007	“旋流喷淋塔+除雾塔+等离子电解+UV 光解”设施	是	/	DA005	固化废气排放口	是	主要排放口	以“非甲烷总烃”表征“挥发性有机物”。
			燃烧加热	二氧化硫	有组织	TA007	“旋流喷淋塔+除雾塔+等离子电解+UV 光解”设施	是	/	DA005	固化废气排放口	是	主要排放口	/
			燃烧加热	氮氧化物	有组织	TA007	“旋流喷淋塔+除雾塔+等离子电解+UV 光解”设施	是	/	DA005	固化废气排放口	是	主要排放口	/
			燃烧加热	颗粒物	有组织	TA007	“旋流喷淋塔+除雾塔+等离子电解+UV 光解”设施	是	/	DA005	固化废气排放口	是	主要排放口	/
33	MF0071	酸洗槽	化学预处理	氯化氢	有组织	TA008	碱液吸收	是	/	DA006	酸洗废气排放口	是	一般排放口	/

序号	产污设施 编号	产污设施 名称 (1)	对应产污 环节名称 (2)	污染物种 类 (3)	排放形式 (4)	污染治理设施				有组织 排放口 编号 (6)	有组织 排放口 名称	排放口 设置是 否符合 要求 (7)	排放口 类型	其他信 息
						污染治理 设施编号	污染治理设施名 称 (5)	是否为可 行技术	污染治理 设施其他 信息					
											口			
34	MF0061	闪光对焊 机	焊接	颗粒物	有组织	TA006	旋流式洗涤塔	是	/	DA004	焊接废 气排放 口	是	一般排 放口	/
35	MF0060	闪光对焊 机	焊接	颗粒物	有组织	TA006	旋流式洗涤塔	是	/	DA004	焊接废 气排放 口	是	一般排 放口	/

表 22 废水类别、污染物及污染治理设施信息表

序号	废水类别 (1)	污染物种 类 (2)	污染防治设施				排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编 号 (6)	排放口名 称	排放口设 置是否符 合要求 (7)	排放口类 型	其他信息
			污染防治设 施编号	污染防治设 施名称 (5)	污染防治设 施工艺	是否为可行 技术	污染防治设 施其他信息							
1	涂装车 间其他 生产废 水	化学需 氧量, 石 油类, pH 值, 五日 生化需 氧量, 悬 浮物, 磷 酸盐, 阴 离子表	TW001	排污单位 综合污水 处理站	调节, 混 凝, 沉淀	是	/	进入城 市污水 处理厂	间接排 放		生产废 水排放 口	是	主要排 放口- 车间或 生产设 施排放 口	/

序号	废水类别 (1)	污染物种类 (2)	污染防治设施				排放去向	排放方式	排放规律 (4)	排放口编号 (6)	排放口名称	排放口设置是否符合要求 (7)	排放口类型	其他信息
			污染防治设施编号	污染防治设施名称 (5)	污染防治施工工艺	是否为可行技术	污染防治设施其他信息							
		面活性剂, 氨氮 (NH ₃ -N)							排放					
2	涂装车间其他生产废水	总锌, 总锰	TW002	排污单位综合污水处理站	调节, 混凝, 沉淀	是	/	进入城市污水处理厂	间接排放	DW001	生产废水排放口	是	主要排放口-车间或生产设施排放口	/
3	生活污水	化学需氧量, 氨氮 (NH ₃ -N), 五日生化需氧量, 悬浮物, 总磷 (以 P 计)	TW002	生活污水处理设施, 化粪池	化粪池	是	/	进入城市污水处理厂	间接排放	DW002	生活污水排放口	是	一般排放口-其他	

(四) 排污权使用和交易信息

1. 初始排污权

废水排放量：70844 吨/年。

初始排污权：化学需氧量 2.1254 吨/年、氨氮 0.1062 吨/年、二氧化硫 0.3540 吨/年、氮氧化物 1.5980 吨/年。其中核定取得：化学需氧量 0.7145 吨/年、氨氮 0.0357 吨/年、二氧化硫 0.3540 吨/年、氮氧化物 1.5980 吨/年；交易取得：化学需氧量 1.4109 吨/年、氨氮 0.0705 吨/年（有效期：2021 年 5 月 27 日起）。

2. 交易（划拨）的排污权指标

交易取得指标：化学需氧量 1.4109 吨/年、氨氮 0.0705 吨/年、二氧化硫 0.124 吨/年、氮氧化物 0.58 吨/年（福建省排污权交易凭证编号：21350201001135-6、21350201001217-5、21350201001271-5）。结余指标：二氧化硫 0.124 吨/年、氮氧化物 0.58 吨/年。

注：如发生排污权交易，需要载明；如果未发生交易，无需载明。

十一、补充登记信息

其他需要说明的信息

十二、附图和附件

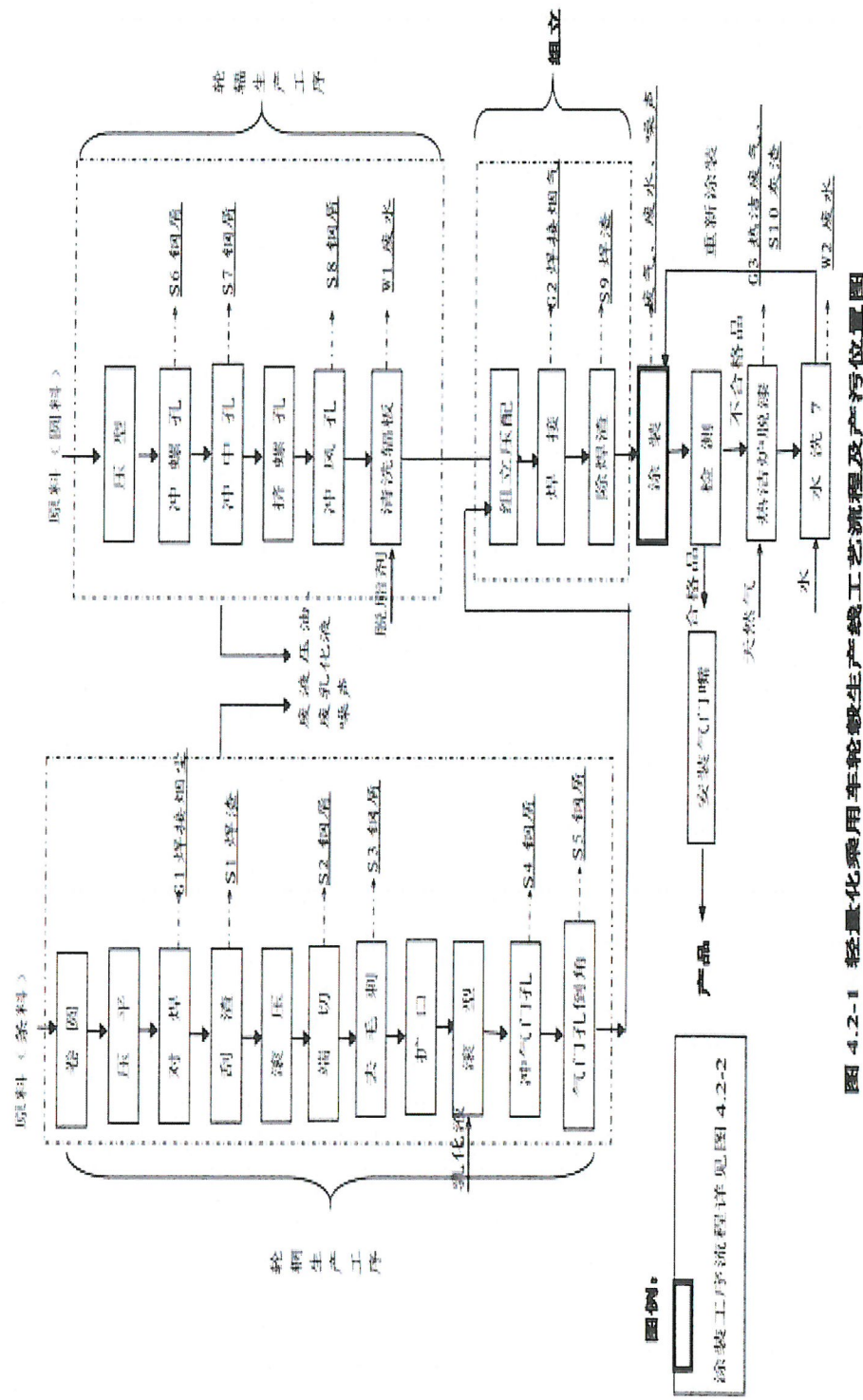
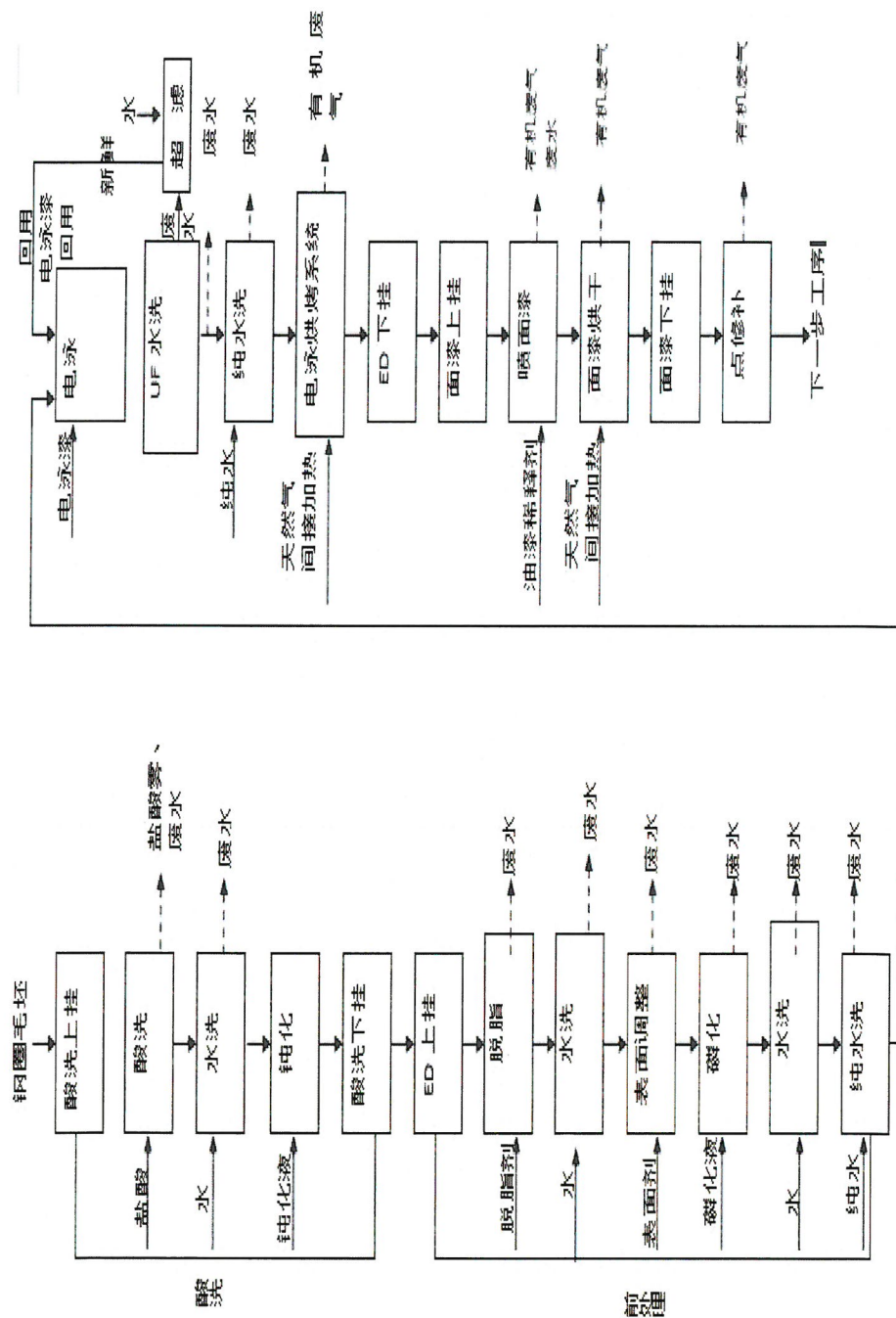


图 4.2-1 轻量化乘用车车轮毂生产产线工艺流程及产污位置图



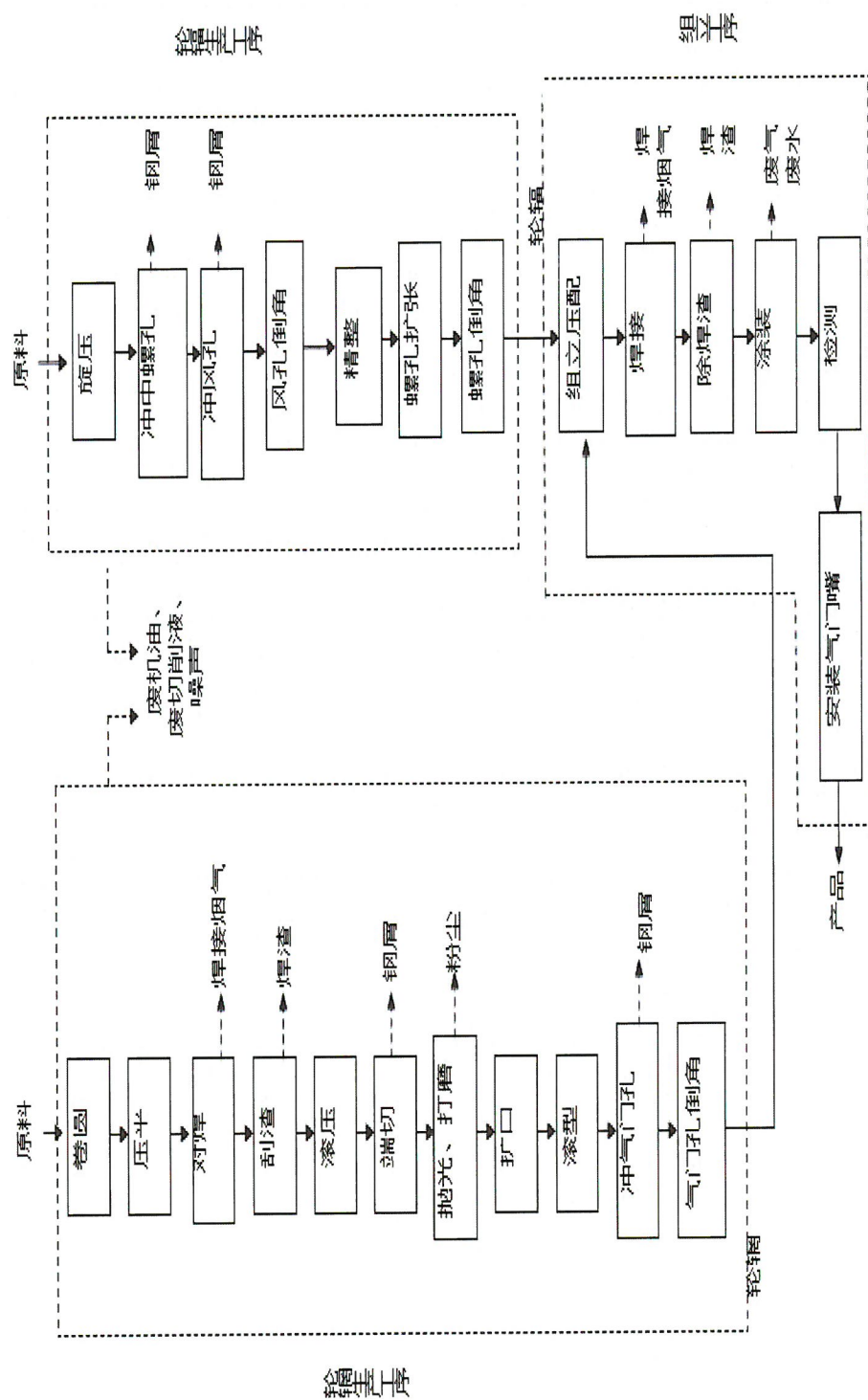
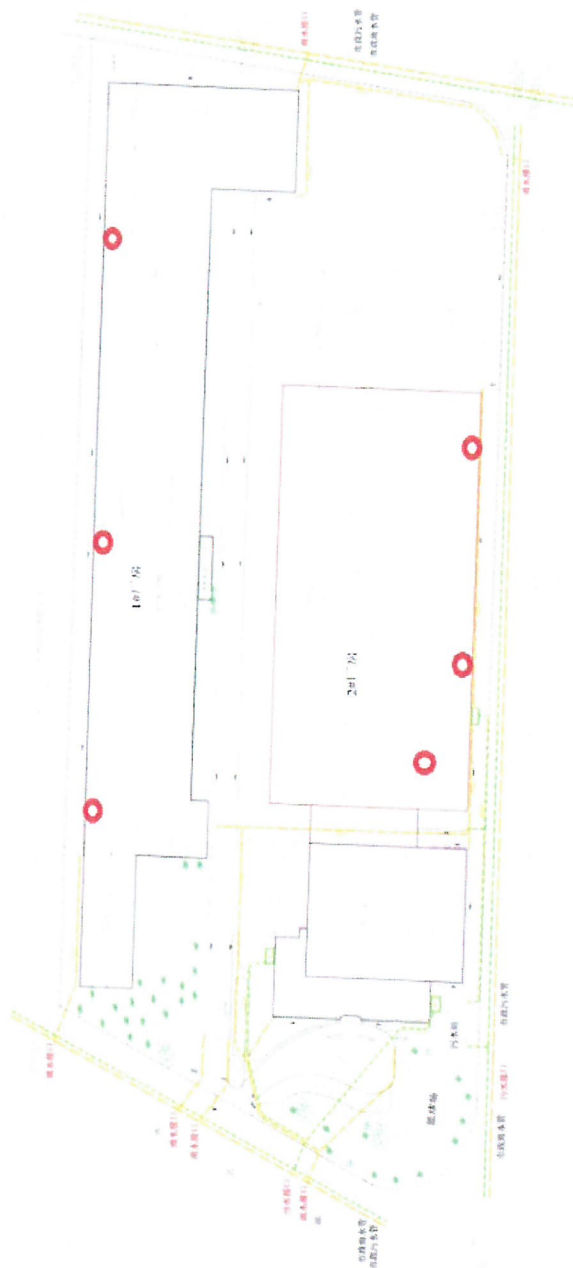


图 1 生产工艺流程图

A



图例

Y W

HC

废气排放口

日上集团雨污管网平面布置图

图 2 生产厂区总平面布置图

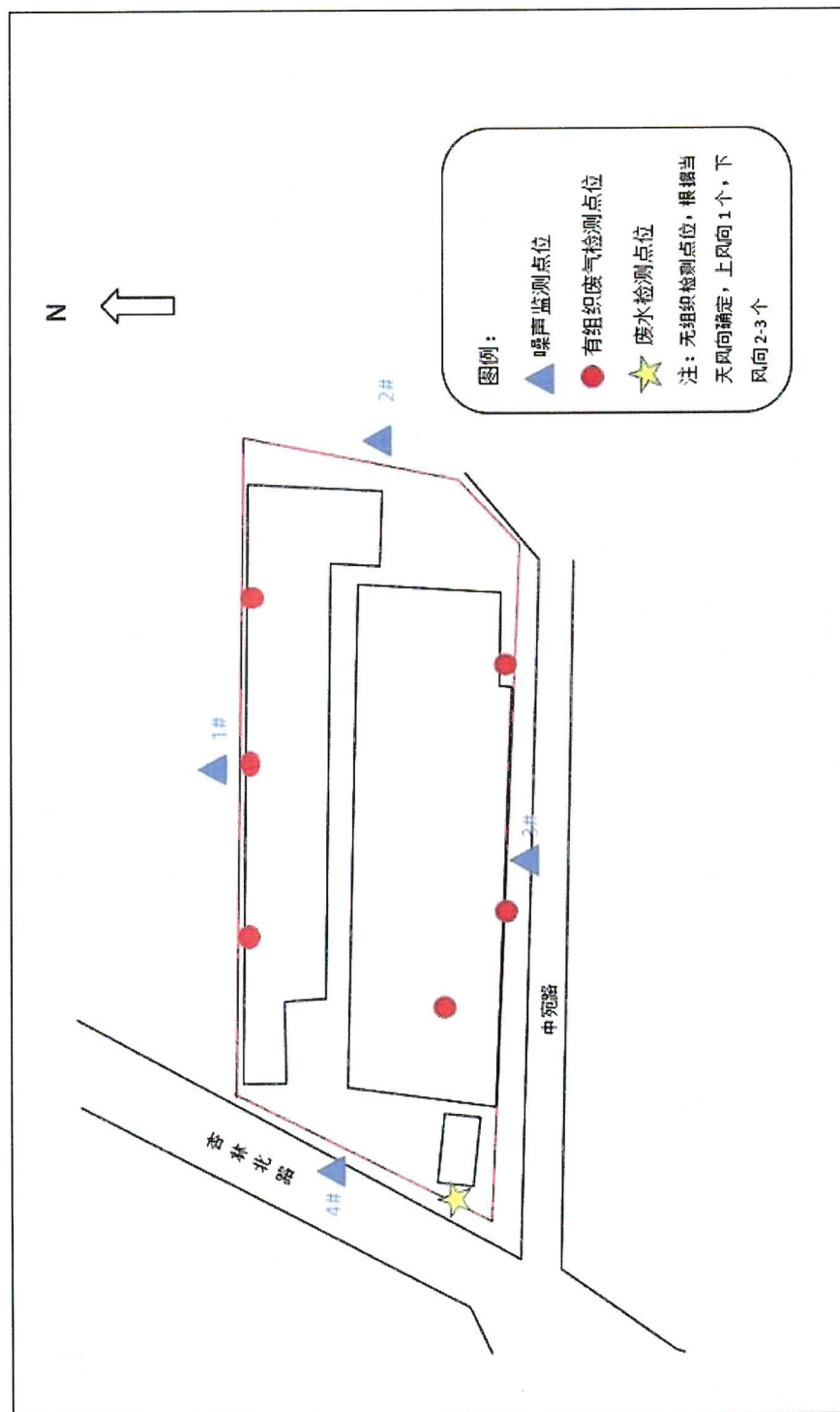


图 3 监测点位示意图

排污许可编码对照表

1 生产设施编码对照表

生产设施许可 编号	生产设施企业内 部编号	生产设施名称	主要生产单元名 称	主要工艺名称
MF0001	MF0065	化学品仓库	公用单元	化学品仓库
MF0004	MF0066	纯水生产与供应 设施	公用单元	供水系统
MF0005	MF0005	机械压力机	冲压	冲孔
MF0006	MF0006	机械压力机	冲压	冲孔
MF0007	MF0007	机械压力机	冲压	冲孔
MF0008	MF0008	机械压力机	冲压	冲孔
MF0009	MF0009	冲压生产线	冲压	冲压生产线
MF0010	MF0010	埋弧焊机	焊接	弧焊
MF0011	MF0011	埋弧焊机	焊接	弧焊
MF0012	MF0012	埋弧焊机	焊接	弧焊
MF0013	MF0013	埋弧焊机	焊接	弧焊
MF0014	MF0014	埋弧焊机	焊接	弧焊
MF0015	MF0015	埋弧焊机	焊接	弧焊
MF0016	MF0016	埋弧焊机	焊接	弧焊
MF0017	MF0017	埋弧焊机	焊接	弧焊
MF0018	MF0018	埋弧焊机	焊接	弧焊
MF0019	MF0019	埋弧焊机	焊接	弧焊
MF0020	MF0020	埋弧焊机	焊接	弧焊

MF0021	MF0021	埋弧焊机	焊接	弧焊
MF0022	MF0022	闪光对焊机	焊接	闪光对焊
MF0023	MF0023	闪光对焊机	焊接	闪光对焊
MF0024	MF0024	闪光对焊机	焊接	闪光对焊
MF0025	MF0025	闪光对焊机	焊接	闪光对焊
MF0026	MF0026	酸洗槽	预处理	化学预处理
MF0027	MF0027	清洗槽	预处理	化学预处理
MF0028	MF0029	预脱脂槽	预处理	化学预处理
MF0029	MF0030	脱脂槽	预处理	化学预处理
MF0030	MF0031	清洗槽	预处理	化学预处理
MF0031	MF0032	清洗槽	预处理	化学预处理
MF0032	MF0033	表调槽	预处理	化学预处理
MF0033	MF0035	清洗槽	预处理	化学预处理
MF0034	MF0036	清洗槽	预处理	化学预处理
MF0035	MF0037	清洗槽	预处理	化学预处理
MF0036	MF0038	清洗槽	预处理	化学预处理
MF0037	MF0039	电泳槽	涂装	电泳底漆
MF0038	MF0040	电泳漆贮槽	涂装	电泳底漆
MF0039	MF0041	UF 液清洗槽	涂装	电泳底漆
MF0040	MF0042	UF 液清洗槽	涂装	电泳底漆
MF0041	MF0043	UF 液清洗槽	涂装	电泳底漆

MF0042	MF0044	清洗槽	涂装	电泳底漆
MF0043	MF0045	人工喷漆室	涂装	色（面）漆喷涂
MF0044	MF0046	间接热风烘干室	涂装	电泳底漆烘干
MF0045	MF0047	间接热风烘干室	涂装	色（面）漆烘干
MF0046	MF0034	磷化槽	转化膜处理	无镍磷化
MF0047	MF0028	钝化槽	转化膜处理	无铬钝化
MF0048	MF0001	抛光室	预处理	机械预处理
MF0049	MF0002	打磨室	预处理	机械预处理
MF0050	MF0067	变压器	公用单元	供配电系统
MF0051	MF0060	一般固废暂存仓库（场地）	公用单元	固体废物污染治理设施
MF0052	MF0061	危险废物暂存仓库	公用单元	固体废物污染治理设施
MF0053	MF0062	生活垃圾暂存场所	公用单元	固体废物污染治理设施
MF0054	TW001	全厂生产废水处理设施	公用单元	污水处理系统
MF0055	TW002	生活污水处理设施	公用单元	污水处理系统
MF0056	TA001	碱液吸收装置	其他	其他工艺
MF0057	TA002	水喷淋除尘装置	其他	其他工艺
MF0058	TA003	水喷淋+水雾去除+活性炭吸附+催化燃烧装置	其他	其他工艺
MF0059	MF0068	清洗辐板设备	轮辐	清洗辐板
MF0060	MF0069	闪光对焊机	轮辋	对焊
MF0061	MF0072	闪光对焊机	轮辋	对焊

MF0062	MF0070	内圆单枪焊机	组立	焊接
MF0063	MF0071	轮辐轮辋自动焊接机	组立	焊接
MF0064	MF0073	轮辐轮辋自动焊接机	组立	焊接
MF0065	MF0074	轮辐轮辋自动焊接机	组立	焊接
MF0066	MF0075	轮辐轮辋自动焊接机	组立	焊接
MF0067	MF0076	轮辐轮辋自动焊接机	组立	焊接
MF0068	MF0077	轮辐轮辋自动焊接机	组立	焊接
MF0069	MF0078	轮辐轮辋自动焊接机	组立	焊接
MF0070	MF0079	四枪焊	组立	焊接
MF0071	MF0080	酸洗槽	预处理	化学预处理
MF0072	MF0081	清洗槽	预处理	化学预处理
MF0073	MF0082	清洗槽	预处理	化学预处理
MF0074	MF0083	清洗槽	预处理	化学预处理
MF0075	MF0084	清洗槽	预处理	化学预处理
MF0076	MF0085	清洗槽	预处理	化学预处理
MF0077	MF0086	清洗槽	预处理	化学预处理
MF0078	MF0087	中和槽	预处理	化学预处理
MF0079	MF0088	预脱脂槽	预处理	化学预处理
MF0080	MF0089	脱脂槽	预处理	化学预处理
MF0081	MF0090	磷化槽	转化膜处理	无镍磷化
MF0082	MF0091	钝化槽	转化膜处理	无铬钝化

MF0083	MF0092	电泳槽	涂装	电泳底漆
MF0084	MF0093	UF 液清洗槽	涂装	电泳底漆
MF0085	MF0094	清洗槽	涂装	电泳底漆
MF0086	MF0095	清洗槽	涂装	电泳底漆
MF0087	MF0096	沥干室	涂装	电泳底漆
MF0088	MF0097	喷粉室	涂装	粉末涂料喷涂
MF0089	MF0098	涂装（固化）烤炉	涂装	粉末涂料固化
MF0090	MF0099	热洁炉	热洁炉脱漆	热洁炉脱漆
MF0091	MF0054	框架液压机	冲压	冲压生产线
MF0092	MF0055	框架液压机	冲压	冲压生产线
MF0093	MF0056	框架液压机	冲压	冲压生产线
MF0094	MF0057	闭式压力机	冲压	冲压生产线
MF0095	MF0058	开式压力机	冲压	冲压生产线
MF0096	MF0059	开式固定台压力机	冲压	冲压生产线
MF0097	MF0100	框架液压机	冲压	冲压生产线
MF0098	MF0101	框架液压机	冲压	冲压生产线
MF0099	MF0103	四柱液压机	冲压	冲压生产线
MF0100	MF0110	滚压机	冲压	冲压生产线
MF0101	MF0111	滚压机	冲压	冲压生产线
MF0102	MF0114	四柱液压机	冲压	冲压生产线
MF0103	MF0119	四柱液压机	冲压	冲压生产线

MF0104	MF0120	四柱液压机	冲压	冲压生产线
MF0105	MF0128	四柱液压机	冲压	冲压生产线
MF0106	MF0133	框架液压机	冲压	冲压生产线
MF0107	MF0106	板材轮辋卷圆机	冲压	卷圆
MF0108	MF0107	板材轮辋卷圆机	冲压	卷圆
MF0109	MF0108	刨渣机	冲压	刨渣
MF0110	MF0109	刨渣机	冲压	刨渣
MF0111	MF0112	端切机	冲压	端切
MF0112	MF0113	端切机	冲压	端切
MF0113	MF0115	平板轮辋滚型机	冲压	滚型
MF0114	MF0116	平板轮辋滚型机	冲压	滚型
MF0115	MF0117	平板轮辋滚型机	冲压	滚型
MF0116	MF0118	平板轮辋滚型机	冲压	滚型
MF0117	MF0131	平板轮辋滚型机	冲压	滚型
MF0118	MF0132	平板轮辋滚型机	冲压	滚型
MF0119	MF0121	气密性检验机	冲压	气密性检验
MF0120	MF0122	轮辋压平冲孔机	冲压	冲孔
MF0121	MF0123	轮辋压平冲孔机	冲压	冲孔
MF0122	MF0124	轮辋压平冲孔机	冲压	冲孔
MF0123	MF0125	轮辋压平冲孔机	冲压	冲孔
MF0124	MF0130	轮辋压平冲孔机	冲压	冲孔

MF0125	MF0126	湿式清洗设施	冲压	模具清洗
MF0126	MF0129	气密性检验机	冲压	气密性检验
MF0127	MF0134	全动车轮动平衡与跳动度检测试验机	冲压	车轮动平衡与跳动度检测
MF0128	MF0135	全动车轮动平衡与跳动度检测试验机	冲压	车轮动平衡与跳动度检测
MF0129	MF0136	全动车轮动平衡与跳动度检测试验机	冲压	车轮动平衡与跳动度检测
MF0130	TA005	旋流喷淋塔+除雾塔+等离子电 解+UV 光解装 置	其他	其他工艺
MF0131	TA006	碱液吸收装置	其他	其他工艺
MF0132	TA007	旋流式洗涤塔	其他	其他工艺

2.1 废气污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TA001	酸雾治理设施 01	碱液吸收	
TA002	焊接废气治理设施 01	除尘	
TA002	焊接废气治理设施 01	水喷淋除尘	
TA003	有机废气治理设施 01	水喷淋 水雾去除 活性炭吸附 催化 燃烧	
TA003	有机废气治理设施 01	水喷淋+水雾去	

		除+活性炭吸附+ 催化燃烧	
TA005	TA008	粉尘回收系统	
TA006	TA007	旋流式洗涤塔	
TA007	TA005	“旋流喷淋塔+ 除雾塔+等离子 电解+UV 光解” 设施	
TA008	TA006	碱液吸收	

2.2 废水污染治理设施编码对照表

污染治理设施许可编号	污染治理设施企业内部编号	污染治理设施名称	污染治理设施工艺
TW001	TW002	排污单位综合污水处理站	调节,混凝,沉淀
TW002	TW001	排污单位综合污水处理站	调节,混凝,沉淀
TW002	TW001	生活污水处理设施,化粪池	化粪池

3.1 废气排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DA001	FQ001	酸雾废气排放口 01	一般排放口
DA002	FQ002	焊接废气排放口 01	一般排放口
DA003	FQ003	有机废气排放口 01	主要排放口
DA004	DA006	焊接废气排放口	一般排放口
DA005	DA004	固化废气排放口	主要排放口

DA006	DA005	酸洗废气排放口	一般排放口
-------	-------	---------	-------

3.2 废水排放口编码对照表

排放口许可编号	排放口企业内部编号	排放口名称	排放口类型
DW001	WS-RSWS-02	生产废水排放口	主要排放口-车间或生产设施排放口
DW002	WS-RSWS-01	生活污水排放口	一般排放口-其他
DW003	YS-RSYS-01	雨水排放口 01	雨水排放口
DW004	YS-RSYS-02	雨水排放口 02	雨水排放口
DW005	YS-RSYS-03	雨水排放口 03	雨水排放口
DW006	YS-RSYS-04	雨水排放口 04	雨水排放口
DW007	YS-RSYS-05	雨水排放口 05	雨水排放口

4 无组织排放编码对照表

无组织排放许可编号	无组织排放企业内部编号	产污环节
MF0043	MF0043	面漆喷涂
MF0088	MF0097	粉末涂料喷涂

